



中华人民共和国建筑工业行业标准

JG/T 5118—1999

液压挖掘机 工作装置用轴套

Hydraulic excavators—Bushes of the equipment

1999-08-03 发布

1999-12-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

中华人民共和国建筑工业
行 业 标 准
液压挖掘机 工作装置用轴套
JG/T 5118—1999

*

中国标准出版社出版
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045
电 话:68522112
中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
新华书店北京发行所发行 各地新华书店经售
版权专有 不得翻印

*

开本 880×1230 1/16 印张 1/2 字数 8 千字
2000年5月第一版 2000年5月第一次印刷
印数 1—1 000

*

书号: 155066·2-12869

*

标 目 407—28

前 言

本标准是参考国外工业发达、先进国家的相关企业的技术文件和标准,并结合我国液压挖掘机主要生产厂家和使用单位的现实情况,以及国内液压挖掘机市场的需求而制订的。为便于轴套的专业化生产和液压挖掘机的使用与维修,本标准规范了轴套的主要尺寸和技术要求,以促进我国轴套的设计和制造质量水平的提高。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部机械设备与车辆标准技术归口单位北京建筑机械综合研究所归口。

本标准起草单位:机械工业部天津工程机械研究所。

本标准主要起草人:吴润才、杨耀锡。

本标准委托机械工业部天津工程机械研究所负责解释。

中华人民共和国建筑工业行业标准

液压挖掘机 工作装置用轴套

JG/T 5118—1999

Hydraulic excavators—Bushes of the equipment

1 范围

本标准规定了液压挖掘机工作装置用轴套(以下简称轴套)的主要尺寸、技术要求、抽样、试验方法、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于液压挖掘机。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 230—1991 金属洛氏硬度试验方法(NEQ ISO 6508:1986)

GB/T 1176—1987 铸造铜合金 技术条件

GB/T 2828—1987 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)

YB 9—1968 铬轴承钢 技术条件

JG/T 5011.6—1992 建筑机械与设备 有色合金铸件通用技术条件

3 主要尺寸及型号标记

3.1 轴套的公称直径及主要尺寸参数见表1和图1、图2。

表1 轴套的主要尺寸参数

mm

公称直径		外 径		倒角 l_1	润滑孔直径 d_1	油槽宽 l_2	槽深 l_3	外径对内径的 同轴度 t	
D	公差	d	公差						
30	D8	40	s6	1.0 ± 0.2	4.0 ± 0.2	11 ± 0.2	1.5 ± 0.2	0.045	
35		45							
40		55							
45		60							
50		65						0.047	
55		70						0.048	
60		75		1.5 ± 0.2	5.0 ± 0.2	12 ± 0.2		0.049	
65		80						0.051	
70		85							
75		90			6.0 ± 0.2	13 ± 0.2		0.054	
80		95						2.0 ± 0.2	0.057
90		110							

中华人民共和国建设部 1999-08-03 批准

1999-12-01 实施