



中华人民共和国国家标准

GB/T 17739.3—2004

技术图样与技术文件的缩微摄影 第3部分:35 mm 缩微胶片开窗卡

Microfilming of technical drawings and technical documents—
Part 3: Aperture card for 35 mm microfilm

(ISO 3272-3:2001, Microfilming of technical drawings and other
drawing office documents—Part 3: Aperture card for 35 mm microfilm, MOD)

2004-03-15 发布

2004-12-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

GB/T 17739《技术图样与技术文件的缩微摄影》分为六个部分：

- 第 1 部分：操作程序；
- 第 2 部分：35 mm 银—明胶型缩微品的质量标准与检测；
- 第 3 部分：35 mm 缩微胶片开窗卡；
- 第 4 部分：特殊和超大尺寸图样的拍摄；
- 第 5 部分：开窗卡重氮拷贝缩微影像的检验程序；
- 第 6 部分：35 mm 缩微胶片放大系统的质量准则和控制。

本部分为 GB/T 17739 的第 3 部分，本部分修改采用 ISO 3272-3:2001《技术图样和其他绘图室文件的缩微摄影 第 3 部分：35 mm 缩微胶片开窗卡》(英文版)。

与 ISO 3272-3:2001 的差异是：

- 本部分规范性引用文件中的 GB/T 6159.1—2003、GB/T 6159.3—2003、GB/T 6159.4—2003 均为修改采用国际标准，GB/T 3908—1983 和 GB/T 6159.22—2000 为等效采用国际标准；
- 将 4.3 的悬置段改为“4.3.1 概述”，原 4.3.1、4.3.2、4.3.3 各节依次变为 4.3.2、4.3.3、4.3.4；
- 根据我国实际情况，将 4.3.3 中“应在开窗卡胶带上贴半透明不粘纸以保护胶带的粘性”一句改为“应在开窗卡胶带上贴半透明或不透明不粘纸以保护胶带的粘性”。

本部分还做了下列编辑性修改：

- “国际标准本部分”改为“本部分”；
- 删除国际标准前言；
- 用小数点“.”代替作为小数点的逗号“，”。

本部分的附录 A 为资料性附录。

本部分由全国文献影像技术标准化技术委员会(SAC/TC86)提出并归口。

本部分起草单位：全国文献影像技术标准化技术委员会六分会。

本部分主要起草人：吴筑清、肖云。

本部分为首次发布。

引 言

技术图样和其他技术文件可以直接拍摄到拍摄开窗卡上,也可以拍摄到缩微卷片上,经过剪切制作成开窗卡。

技术图样与技术文件的缩微摄影

第 3 部分:35 mm 缩微胶片开窗卡

1 范围

GB/T 17739 的本部分规定了数据处理型规定尺寸开窗卡的技术特性。这种开窗卡可以装缩微生胶片,也可以不装缩微生胶片。

本部分适用于粘贴式开窗卡和封套式开窗卡,包括拍摄卡。

本部分不适用于 A6 尺寸开窗卡。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB/T 17739 的本部分引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)和修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文本的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 3908—1983 信息处理用 80 列穿孔纸卡片的尺寸(eqv ISO 1681:1973)

GB/T 6159.1—2003 缩微摄影技术 词汇 第 1 部分:一般术语(ISO 6196-1:1993,MOD)

GB/T 6159.3—2003 缩微摄影技术 词汇 第 3 部分:胶片处理(ISO 6196-3:1997,MOD)

GB/T 6159.4—2003 缩微摄影技术 词汇 第 4 部分:材料和包装物(ISO 6196-4:1998,MOD)

GB/T 6159.22—2000 缩微摄影技术 词汇 第二部分:影像的布局和记录方法(eqv ISO 6196-2:1993)

ISO 6342:1993 缩微摄影技术——开窗卡——增厚区厚度的测量方法

ISO 6343:1981 缩微摄影技术——单元化缩微胶片载体(开窗卡)——保护片和窗孔粘合剂间粘合力的测定

3 术语和定义

GB/T 6159.1—2003、GB/T 6159.3—2003、GB/T 6159.4—2003、GB/T 6159.22—2000 确立的以及下列术语和定义适用于本部分。

3.1

正面 face

正确阅读缩微品影像时,卡片正对观察者的一面。

3.2

背面 back

卡片与正面相对的一面。

4 开窗卡的物理特性

4.1 材料

用于制作开窗卡卡片的材料,应是符合 GB/T 3908—1983 要求的未穿孔的纸卡(参见附录 A)。

4.2 窗孔特性

卡片上窗孔的尺寸和位置应如图 1 所示。