

ICS 65.160
X 94
备案号:29840—2010

YC

中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 364—2010

烟草机械 钢铁制件工序间防腐蚀保护

Tobacco machinery—
Anti-corrosion protections between iron parts making procedures

2010-10-11 发布

2010-10-15 实施

国家烟草专卖局 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009《标准化工作导则 第1部分：标准的结构和编写》给出的规则起草。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利。本标准的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会烟草机械分技术委员会(SAC/TC 144/SC 3)归口。

本标准起草单位：中烟机械技术中心有限责任公司、昆明船舶设备集团有限公司。

本标准主要起草人：朱成生、徐庆涛、龚美华、曹新文、张彩华。

烟草机械

钢铁制件工序间防腐蚀保护

1 范围

本标准规定了烟草机械钢铁制件(包括零件、部件、整机、备件)的防腐蚀保护(以下简称防护)处理时机、一般要求、工序间防护处理要求。

本标准适用于烟草机械钢铁制件工序间的防护。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅所注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB 394.1—2008 工业酒精

GB 438—1977 1号燃料喷气燃料

GB 1787—2008 航空汽油

JB/T 4051.1—1999 气相防锈纸 技术条件

JB/T 4323.1—1999 水基金属清洗剂

JB/T 6071—1992 气相防锈剂 技术条件

SH/T 0114—1992 航空洗涤汽油

SH/T 0692—2000 防锈油

3 防护处理时机

防护处理应在下列时机进行:

- a) 零、部件加工过程及入库前;
- b) 部件装配及入库前;
- c) 整机总装配及包装发运前;
- d) 备件包装发运前。

4 一般要求

4.1 选用加工介质时,应考虑其腐蚀性,特别注意使用酸、碱、盐或其他腐蚀性介质加工的工序间防锈,制件在工序加工后应仔细清洗,除去加工介质后方可进行防护处理。

4.2 加工件清洗后,不应用手接触未加保护的加工成品件。应戴保护手套或用减轻手汗的皮肤保护制剂处理手等保护措施,以避免手汗腐蚀加工件。

4.3 最终加工完成的钢铁制品以及热处理后需要防护处理的零、部件均应及时清洗并进行防护处理。

4.4 下列情况可不进行防护处理:

- a) 工序间间隔时间在8 h以内的零、部件(精密零、部件4 h以内);