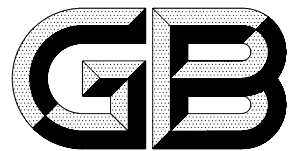


ICS 59.080.30  
W 70



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17759—1999

---

## 本色布布面疵点检验方法

Method of inspection for grey fabric  
surface defects

1999-05-28 发布

1999-12-01 实施

---

国家质量技术监督局 发布

## 前 言

制定本标准的目的是为了更方便其他纺织产品标准的起草和编制,有利于规范纺织产品外观质量中局部性布面疵点和分散性布面疵点检验。

本标准参考了国际上有关国家的相关标准,根据国内本色布在生产、销售过程中的不同要求对布面疵点的检验归纳成:评分法、计点法和标疵法。这些方法的本身不代表一个标准的质量水平,而是根据疵点的严重程度给出评分、计点、标疵的办法。

本标准所编制的评分法中的 10 分制评分法等效采用了日本纺织检查协会棉织品(整理后)出口检查标准,4 分制评分法等效采用了美国梭织物范友生疵点评分标准,11 分制评分法非等效采用了前苏联 ГООТ 国家标准,计点法等效采用了法国 C. R. T. M. (米罗兹纺织研究中心)最后疵点的检验方法标准。

本标准的附录 A、附录 B 都是标准的附录。

本标准自 1999 年 12 月 1 日起实施。

本标准由国家纺织工业局提出。

本标准由上海市纺织工业技术监督所归口。

本标准起草单位:上海市纺织工业技术监督所、杭州第二棉纺织厂、郑州第六棉纺织厂、河南省纺织品检测中心、安庆棉纺织厂。

本标准主要起草人:陈文娟、唐琪华、张宏建、佘国青、刘兆文。

# 中华人民共和国国家标准

## 本色布布面疵点检验方法

GB/T 17759—1999

### Method of inspection for grey fabric surface defects

#### 1 范围

本标准规定了各类本色布布面疵点检验条件、检验方法、检验报告。

本标准适用于工业用、衣着用、装饰用的机织生产的本色布布面疵点的检验。

#### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 406—1993 棉本色布

GB/T 5325—1997 精梳涤棉混纺本色布

FZ/T 01018—1992 纺织品 机织物疵点术语

#### 3 定义

本标准采用下列定义。

##### 3.1 评分法 point assessing

以分数值的大小来评定布面疵点的多少、轻重程度的方法,并规定一定长度内允许疵点最大的评分值。

##### 3.2 标疵法 defect marking method

用标记来显示布面上的某些疵点的位置和数量,并规定放布来取代疵点的方法。

##### 3.3 计点法 point counting method

以记录疵点的点数和疵点的标记数来评定布面疵点轻重程度的方法。

##### 3.4 主要疵点 major defects

足以使最终产品定为不合格品的局部或散布性严重疵点。

##### 3.5 次要疵点 minor defects

疵点是否使最终成品为次品的疵点,还要取决于该疵点在最终产品的位置或在加工中消失的可能性。

#### 4 检验

##### 4.1 检验条件

4.1.1 检验布面光照度为  $400 \text{ lx} \pm 100 \text{ lx}$ ,可采用下灯光或上灯光。

4.1.2 验布机的线速度不大于  $20 \text{ m/min}$ (包括手推台板)。

##### 4.2 操作规定