



中华人民共和国国家标准

GB/T 21396—2008/ISO 17708:2003

鞋类 成鞋试验方法 帮底粘合强度

Footwear—Test methods for whole shoe—Upper sole adhesion

(ISO 17708:2003, IDT)

2008-02-03 发布

2008-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
鞋类 成鞋试验方法 帮底粘合强度
GB/T 21396—2008/ISO 17708:2003

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话:(010)51299090、68522006

2008年4月第一版

*

书号:155066·1-31063

版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68522006

前 言

本标准等同采用 ISO 17708:2003《鞋类 成鞋试验方法 帮底粘合强度》(英文版)。

为了便于使用,本标准作了下列编辑性修改:

——删除 ISO 17708:2003 的前言;

——对于 ISO 17708:2003 所引用的国际标准 ISO 7500-1,本标准直接引用与之相对应的我国国家标准 GB/T 16825.1。

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由中国石油和化学工业协会提出。

本标准由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会胶鞋分技术委员会(SAC/TC 35/SC 9)归口。

本标准起草单位:温州市质量技术监督检测院、国家鞋类质量监督检验中心(温州)、康奈集团有限公司。

本标准主要起草人:黄赢、章胜、戴金清、赵子文、毛小慧、廖素荣、郭雪莹。

鞋类 成鞋试验方法 帮底粘合强度

1 范围

本标准规定了鞋帮从外底上剥离、鞋底复合层间分离、鞋帮或鞋底撕裂破坏的试验方法。本标准还规定了用于生产控制的老化条件。

本标准适用于所有需要测定鞋底和鞋帮粘合强度并且是整帮(闭合鞋)的鞋类(胶粘鞋、硫化鞋、注塑模压鞋等)。

注 1: 应测定最靠近粘合部位边缘处的粘合强度。

注 2: 钉钉装配(如用钉子或螺丝)或缝制的鞋不需要测试。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第 1 部分:拉力和(或)压力试验机测力系统的检验与校准(GB/T 16825.1—2002,ISO 7500-1:1999,Metallic materials—Verification of static uniaxial testing machines—Part 1: Tension/compression testing machines—Verification and calibration of the force-measuring system, IDT)

EN 12222 鞋类 鞋和鞋部件调节和试验的标准环境

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

3.1

帮底粘合强度 upper-sole adhesion

剥离单位宽度的帮底界面所需要的力。

4 仪器和材料

使用以下仪器和材料:

4.1 锋利刀具

用来切割试样。

4.2 拉力试验机

拉力试验机应满足 GB/T 16825.1 中 2 级精度的要求,拉伸速度为 100 mm/min±10 mm/min。测力范围为 0 N~600 N。拉力试验机应安装钳形夹具或平夹具(根据试样的结构类型决定),25 mm~30 mm 宽,能够牢固地夹紧试样。

拉力试验机应是低惯性的,并应带有拉力自动记录装置。

4.3 游标卡尺

用来测量鞋帮粘合边缘或表面的宽度。

5 取样和调节

5.1 鞋的调节

在拆解成鞋、切割试样之前,将鞋按 EN 12222 进行调节 24 h。如果有要求,根据附录 A 进行老化