

UDC 678.4.032 : 543.05
B 72



中华人民共和国国家标准

GB 8084—87

天然生胶 样品的制备

Raw natural rubber—Sample preparation

1987-07-27 发布

1988-01-01 实施

国家标准局 发布

天然生胶 样品的制备

Raw natural rubber—Sample preparation

1 适用范围

本标准规定了从按照 GB 8083—87《天然生胶 标准橡胶取样》所取得的样品制备检验用样品的方法。

2 引用标准

GB 8083—87《天然生胶 标准橡胶取样》

3 试验设备

实验室开放式炼胶机。

3.1 辊筒工作部分的直径为 150 ± 5 mm, 辊筒工作部分的长度为 250~280 mm。

3.2 前辊筒的转速为 24 ± 1 r/min, 前辊筒与后辊筒的速比为 1:1.4。

3.3 辊距至少可在 0.2~3.0 mm 的范围内调整。测定辊距的方法如下: 用一块混炼胶, 其尺寸约为 $75 \times 75 \times 6$ mm, 门尼粘度大于 50(ML1+4, 100℃) 从辊筒之间的间隙中间通过。在此同时, 在辊筒之间的间隙两端, 约距离挡板 25 mm 处各插入一块铅片, 其宽度至少为 10 ± 3 mm, 长度至少为 50 mm, 厚度要比测定的辊距大 0.25 至 0.50 mm。两辊筒应保持试验操作所规定的温度。铅片通过辊筒之后, 用测厚计测量其厚度, 准确到 ± 0.01 mm。

4 样品的制备

4.1 按照 GB 8083—87《天然生胶 标准橡胶取样》取得的所有样品, 必须通过实验室开放式炼胶机(3)的辊筒滚压六次, 使之混合均匀。混合时辊距为 1.65 ± 0.05 mm, 辊筒用室温的流水冷却。第二次过辊到第五次过辊期间, 在样品完全通过辊筒之间的间隙之后, 把橡胶卷起来, 接着把橡胶卷竖立放入辊筒之间作下一次过辊。辊筒下要有清洁的托盘。每次过辊时, 要把任何散落的固体物质放回到橡胶样品中去。第六次过辊时, 把橡胶压出成片。

4.2 样品经以上处理混合均匀后, 按所需的各项检验, 包括可能要重复检验的需要来分配样品。样品分配好之后, 分别用塑料袋装好并密封, 作为检验使用。余下的样品封存备用。

附加说明:

本标准由农牧渔业部农垦局归口。

本标准由华南热带作物产品加工设计研究所负责起草。

本标准主要起草人刘惠伦。

本标准等效采用《标准马来西亚橡胶的检验方法》。