

ICS 83.140.99  
G 47



# 中华人民共和国国家标准

GB 18173.1—2006  
代替 GB 18173.1—2000

---

## 高分子防水材料 第 1 部分：片材

Polymer water-proof materials—  
Part 1: Water-proof sheet

2006-08-24 发布

2007-05-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会

发布

## 前 言

本部分的第 5 章(不包括人工气候老化和粘合性能)和第 8 章为强制性的,其余为推荐性的。

GB 18173《高分子防水材料》分为三个部分:

- 第 1 部分:片材;
- 第 2 部分:止水带;
- 第 3 部分:遇水膨胀橡胶。

本部分为 GB 18173 的第 1 部分。

本部分代替 GB 18173.1—2000《高分子防水材料 第 1 部分 片材》。

本部分修改采用 JIS A 6008—2002《合成高分子系列屋面防水片材》,同时结合国内片材生产的发展及使用需要对原标准进行修订。

本部分与 GB 18173.1—2000 的主要差异如下:

- 增加了术语和定义(本版的 3);
- 增加了点粘合结构防水片材种类及技术指标(2000 年版的 3.1 和 4.3.1;本版的 4.1、5.3.1);
- 增加了 FS2 型复合片材表层与芯层复合强度指标(2000 年版的 4.3.1;本版的 5.3.1);
- 调整了均质片物理性能指标(2000 年版的 4.3.1;本版的 5.3.1);
- 取消了对部分复合片材不测量延伸率的规定(2000 年版的 4.3.3;本版的 5.3.2、5.3.3);
- 调整了片材拉伸试样数量及 FS2 型片材拉伸试样的形状(2000 年版的 5.3.1;本版的 6.3.1);
- 增加了复合片芯层厚度测量方法(本版的附录 A);
- 调整了粘合性能试验方法及指标(2000 年版的 5.3.12 和 4.3.1;本版的 6.3.1、5.3.1)。

本部分的附录 A、附录 B、附录 C、附录 D 为规范性附录。

本部分由中国石油和化学工业协会提出。

本部分由全国橡胶与橡胶制品标准化技术委员会橡胶杂品分技术委员会(SAC/TC 35/SC 7)归口。

本部分起草单位:北京市化工产品质量监督检验站、胜利油田大明新型建筑防水材料有限责任公司、哈高科绥棱二塑有限公司、沈阳星辰化工有限公司、常熟市三恒建材有限责任公司、新余市凯光橡胶有限公司、上海台安工程实业有限公司。

本部分主要起草人:宋宝清、杜奎义、何少岚、于明瑞、徐国忠、付小军、程先政。

本部分所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB 18173.1—2000。

# 高分子防水材料

## 第 1 部分：片材

### 1 范围

GB 18173 的本部分规定了高分子防水材料片材的术语和定义、分类与标记、要求、试验方法、检验规则以及标志、包装、运输与贮存。

本部分适用于以高分子材料为主材料,以挤出法或压延法生产的均质片材(以下简称均质片)及以高分子材料复合(包括带织物加强层)的复合片材(以下简称复合片)和均质片材点粘合织物等材料的点粘(合)片材(以下简称点粘片)。主要用于建筑物屋面防水及地下工程的防水。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过 GB 18173 的本部分的引用而成为本部分的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本部分,然而,鼓励根据本部分达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本部分。

GB/T 528—1998 硫化橡胶或热塑性橡胶 拉伸应力应变性能的测定(eqv ISO 37:1994)

GB/T 529—1999 硫化橡胶或热塑性橡胶撕裂强度的测定(裤形、直角形和新月形试样)(eqv ISO 34-1:1994)

GB/T 532—1997 硫化橡胶或热塑性橡胶与织物粘合强度的测定(idt ISO 36:1993)

GB/T 1690—2006 硫化橡胶或热塑性橡胶耐液体试验方法(ISO 1817:2005,MOD)

GB/T 3512—2001 硫化橡胶或热塑性橡胶 热空气加速老化和耐热试验(eqv ISO 188:1998)

GB/T 7762—2003 硫化橡胶或热塑性橡胶 耐臭氧龟裂 静态拉伸试验(ISO 1431-1:1989,MOD)

GB/T 12831—1991 硫化橡胶人工气候(氙灯)老化试验方法(neq ISO 4665-3:1987)

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本部分。

#### 3.1

**均质片 homogeneous sheet**

以同一种或一组高分子材料为主要材料,各部位截面材质均匀一致的防水片材。

#### 3.2

**复合片 composite sheet**

以高分子合成材料为主要材料,复合织物等为保护或增强层,以改变其尺寸稳定性和力学特性,各部位截面结构一致的防水片材。

#### 3.3

**点粘片 material with pointing adhesion sheet**

均质片材与织物等保护层多点粘接在一起,粘接点在规定区域内均匀分布,利用粘接点的间距,使其具有切向排水功能的防水片材。

#### 3.4

**复合强度 composite strength**

复合片材表面保护或增强层与芯层的复合力度,用 N/mm 表示。