

ICS 23.080
J 71



中华人民共和国国家标准

GB/T 10886—2002

三 螺 杆 泵

Three screw pumps

2002-11-19 发布

2003-06-01 实施

中 华 人 民 共 和 国
国家质量监督检验检疫总局 发布

前 言

本标准是对 GB/T 10886—1989《三螺杆泵型式与基本参数》和 GB/T 10887—1989《三螺杆泵技术条件》的修订。

本标准对下列内容作了相应的修改、删节与补充：

- 将原性能参数的具体规定修改为对性能参数范围进行规定，取消了各种不同转速下理论流量规定值和泵性能曲线；
- 技术要求中的性能参数做了性能参数值应以合同为准的规定，取消了主杆、从杆、衬套、泵体的尺寸与形位公差及其他要求，增加了对焊接件的要求，修改了对轴承极限温度的规定；
- 检验规则中对泵出厂检验、新产品鉴定及批量泵的抽查、认可检验泵的台数做了明确的规定。

本标准自实施之日起，代替 GB/T 10886—1989 和 GB/T 10887—1989。

本标准由中国机械工业联合会提出。

本标准由全国泵标准化技术委员会归口。

本标准负责起草单位：天津泵业机械集团有限公司、南京工业泵厂。

本标准主要起草人：王金来、赵魁乐、李尚武。

中华人民共和国国家标准

GB/T 10886—2002

三 螺 杆 泵

代替 GB/T 10886—1989
GB/T 10887—1989

Three screw pumps

1 范围

本标准规定了三螺杆泵的形式与性能参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于输送不含固体颗粒,温度为 $0\sim 150^{\circ}\text{C}$ 、黏度为 $3\sim 760\text{ mm}^2/\text{s}$ 的润滑油、液压油、柴油、重油(燃料油)或性质类似润滑油的三螺杆泵(以下简称泵)。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
- GB/T 1173—1995 铸造铝合金
- GB/T 1176—1987 铸造铜合金 技术条件(neq ISO 1338:1977)
- GB/T 3077—1999 合金结构钢
- GB/T 3191—1998 铝及铝合金挤压棒材
- GB/T 9123.1—2000 平面、突面钢制管法兰盖
- GB/T 9123.2—2000 凹凸面钢制管法兰盖
- GB/T 9123.3—2000 榫槽面钢制管法兰盖
- GB/T 9123.4—2000 环连接面钢制管法兰盖
- GB/T 9439—1988 灰铸铁件
- GB/T 11352—1989 一般工程用铸造碳钢件(neq ISO 3755:1975)
- GB/T 13306—1991 标牌
- GB/T 13384—1992 机电产品包装通用技术条件
- GB/T 17241.1—1998 铸铁管法兰 类型(neq ISO 7005-2:1988)
- GB/T 17241.2—1998 铸铁管法兰盖(neq ISO 7005-2:1988)
- GB/T 17241.3—1998 带颈螺纹铸铁管法兰(neq ISO 7005-2:1988)
- GB/T 17241.4—1998 带颈平焊和带颈承插焊铸铁管法兰(neq ISO 7005-2:1988)
- GB/T 17241.5—1998 管端翻边带颈松套铸铁管法兰(neq ISO 7005-2:1988)
- GB/T 17241.6—1998 整体铸铁管法兰(neq ISO 7005-2:1988)
- GB/T 17241.7—1998 铸铁管法兰 技术条件(neq ISO 7005-2:1988)
- JB/T 4297—1992 泵产品涂漆 技术条件
- JB/T 6880.1—1993 泵用灰铸铁件
- JB/T 6880.2—1993 泵用铸钢件