

团 体 标 准

T/CCMA 0108—2020

预制混凝土构件振动成型平台

Precast concrete components vibration platform

2020-11-06 发布

2021-02-06 实施

中国工程机械工业协会 发 布

目 次

前言 III

1 范围 1

2 规范性引用文件 1

3 术语和定义 1

4 分类与标记 2

5 技术要求 2

6 试验方法 3

7 检验规则 7

8 标志、包装、运输、安装和贮存..... 8

附录 A（规范性） 试验记录表 9

附录 B（资料性） 振动台主结构图 12

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第1部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国工程机械工业协会提出并归口。

本文件由中国工程机械工业协会混凝土制品机械分会组织制定。

本文件主要起草单位：中国建筑科学研究院有限公司、石家庄铁道大学。

本文件参加起草单位：福建群峰机械有限公司、福建泉工股份有限公司、青岛科尼乐机械设备有限公司、天津市建丰液压机械有限公司、西安建筑科技大学、德州海天机电科技有限公司、廊坊凯博建设机械科技有限公司。

本文件主要起草人：周磊、杨绍普、徐金山、傅炳煌、张瑞、齐明、蔡安江、韩彦军、陈延甫、齐云、张声军、曹国巍、陈炜宁、石小虎、魏乾。

预制混凝土构件振动成型平台

1 范围

本文件规定了预制混凝土构件振动成型平台(以下简称振动台)的技术要求、试验方法、检验规则,以及标志、包装、运输、安装和贮存。

本文件适用于预制混凝土构件生产用振动成型平台。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 191 包装储运图示标志

GB/T 2893.2 图形符号 安全色和安全标志 第2部分:产品安全标签的设计原则

GB/T 5226.1 机械电气安全 机械电气设备 第1部分:通用技术条件

GB/T 11337 平面度误差检测

GB/T 12467.4 金属材料熔焊质量要求 第4部分:基本质量要求

GB/T 15706 机械安全 设计通则 风险评估与风险减小

JB/T 13712 建筑施工机械与设备 噪声测量方法及限值

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

预制混凝土构件振动成型平台 precast concrete components vibration platform

台面水平布置的采用振动方法使预制混凝土构件密实成型的工作平台。

注:一般由模台、振源装置及其他机构组成。

3.2

振源装置 vibration source device

能够产生振动并且将振动力传递至模台的装置。

3.3

振源固定式振动台 fixed vibration source platform

振源装置与地面安装位置相对固定的振动台。

注:分为振源固定整体式振动台(以下简称整体式振动台)和振源固定分体式振动台(以下简称分体式振动台)。整体式振动台的模台与振源装置连接为整体;分体式振动台的模台相对于振源装置移动,且振动成型时依靠夹紧机构将模台与振源装置固定连接,振动完成时夹紧机构松开,模台与振源装置分离并移动至下一个工位。

3.4

振源移动式振动台 mobile vibration source platform

模台固定,振源装置相对地面移动的振动台。

注:以下简称移动式振动台。