



中华人民共和国城镇建设行业标准

CJ/T 200—2004

城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件

Preformed directly buried steam insulating
pipes technical-specification for heating in city

2004-12-02 发布

2005-06-01 实施

中华人民共和国建设部 发布

中华人民共和国城镇建设
行 业 标 准
城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件
CJ/T 200—2004

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号
邮政编码:100045

网址 www.bzeps.com

电话:68523946 68517548

中国标准出版社秦皇岛印刷厂印刷
各地新华书店经销

*

开本 880×1230 1/16 印张 0.75 字数 18 千字
2005 年 2 月第一版 2005 年 2 月第一次印刷

*

书号: 155066 • 2-16052

如有印装差错 由本社发行中心调换
版权专有 侵权必究
举报电话:(010)68533533

前 言

本标准主要针对预制直埋蒸汽保温管的基本性能、不同保温结构的材料性能指标及相对应的试验检测方法提出了要求。为避免限制蒸汽保温管技术的发展,标准不规定产品的具体结构,以求不断发展和完善。但保温管的基本性能以及所使用的保温管材料应符合本标准规定,还应满足国家相应标准要求。

本标准为首次制定的行业标准,尚无国际标准和国外标准参考。

本标准是《城镇供热预制直埋保温管》系列标准之一,该系列标准如下:

《高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管》

《高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管件》

《玻璃纤维增强塑料外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管》

《城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件》

《城镇供热预制直埋蒸汽保温管件技术条件》

本标准的附录 A 为规范性附录。

本标准由建设部标准定额研究所提出。

本标准由建设部城镇建设标准技术归口单位城市建设研究院归口。

本标准起草单位:城市建设研究院、大连科华热力管道有限公司、大连理工大学、中石化上海金山石化设计院市区分院、上海科华热力管道有限公司、大连新光管道制造有限公司、天津市管道工程集团有限公司保温管厂、哈尔滨东光机械有限责任公司、浙江阿斯克新型保温材料有限公司、河北华孚管道防腐保温有限公司、江苏地龙管业有限公司、天津中油勃星工程科技股份有限公司、上海热网蒸汽管道发展有限公司、大连天正热能设备有限公司。

本标准主要起草人:吕士健、李国祥、杨明学、崔峨、方向军、刘领成、于宁、王忠生、王为民、裘荣正、孙群、包卫军、庄聪伟、王屹东、郑吉发、张克。

城镇供热预制直埋蒸汽保温管技术条件

1 范围

本标准规定了城镇供热预制直埋蒸汽保温管(以下简称蒸汽保温管)产品的基本结构、材料、性能、试验方法和检验规则以及产品的标志、运输和储存等要求。

本标准适用于输送介质温度小于或等于 350℃、工作压力不大于 1.6 MPa 的蒸汽保温管的预制和检验。

2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表
- GB 2829 周期检查计数抽样程序及抽样表
- GB 3087 低中压锅炉用无缝钢管
- GB/T 3091 低压流体输送用焊接钢管
- GB/T 8163 输送流体用无缝钢管
- GB 8923—1988 涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级
- GB/T 9711.1 石油天然气工业输送钢管交货技术条件 第一部分 A 级钢管
- GB/T 17393 覆盖奥氏体不锈钢用绝热材料标准
- GB 50236 现场设备、工业管道焊接工程施工及验收规范
- CJ/T 114—2000 高密度聚乙烯外护管聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管
- CJ/T 129—2001 玻璃纤维增强塑料外护层聚氨酯泡沫塑料预制直埋保温管
- CJ/T 3022 城市供热用螺旋焊缝钢管
- CJ/T 140 供热管道保温结构散热损失测试与保温效果评定
- JC/T 618 绝热材料中可溶出氯化物氟化物硅酸盐及钠离子的化学分析方法
- SY/T 0413—2002 埋地钢质管道聚乙烯防腐层技术标准
- SY/T 5037 低压流体输送用螺旋缝埋弧焊钢管

3 术语

3.1

工作管 working pipe

蒸汽保温管中,用于输送蒸汽的钢管。

3.2

导向滑动支座 guiding holder

蒸汽保温管内支承工作管的构件,便于工作管随温度变化而沿规定方向产生位移。

3.3

保护垫层 protecting layer

在工作管与硬质无机保温层之间,为减震和防止无机保温层损伤而设置的夹层。