

ICS 91.120.10  
Q 25



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 17794—2008  
代替 GB/T 17794—1999

---

## 柔性泡沫橡塑绝热制品

Preformed flexible elastomeric cellular thermal insulation

2008-06-30 发布

2009-04-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 17794—1999《柔性泡沫橡塑绝热制品》。

本标准与 GB/T 17794—1999 相比较,主要变化如下:

- 按燃烧性能分为 I 类和 II 类制品, I 类制品氧指数指标不小于 32% 且烟密度不大于 75; II 类制品氧指数指标不小于 26%。规定了制品用于建筑领域时其燃烧等级应不低于 GB 8624—2006 C 级;
- 对表观密度的指标做了修改;
- 修改了导热系数指标;
- 修改了原标准中透湿系数和湿阻因子的指标;
- 规定尺寸稳定性要求为板状制品长、宽、厚方向变形的平均值及管状制品长度和壁厚变形平均值不得超过标准的要求;
- 取消了管状制品撕裂强度要求;
- 取消了制品耐臭氧性能要求。

请注意本标准的某些内容可能涉及专利,本标准发布机构不应承担识别这些专利的责任。

本标准的附录 A~附录 D 为规范性附录。

本标准由中国建筑材料联合会提出。

本标准由全国绝热材料标准化技术委员会(SAC/TC 191)归口。

本标准负责起草单位:建筑材料工业技术监督研究中心、中国建筑材料检验认证中心。

本标准参加起草单位:阿莱斯绝热材料(广州)有限公司、江苏兆胜建材有限公司、力索兰特(苏州)绝热材料有限公司、亚罗弗保温材料(上海)有限公司、河北华美化工建材集团有限公司、廊坊开发区祁源化工建材有限公司、杜肯(武汉)绝热材料有限公司。

本标准主要起草人:金福锦、张玉辉、刘海波、陈斌、甘向晨。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 17794—1999。

# 柔性泡沫橡塑绝热制品

## 1 范围

本标准规定了柔性泡沫橡塑绝热制品的术语和定义、分类和标记、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于使用温度在 $-40\text{ }^{\circ}\text{C}\sim 105\text{ }^{\circ}\text{C}$ 的柔性泡沫橡塑绝热制品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

- GB/T 2406 塑料燃烧性能试验方法 氧指数法
- GB/T 2918 塑料试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 4132 绝热材料及相关术语
- GB/T 6342 泡沫塑料与橡胶 线性尺寸的测定(idt ISO 1923:1981)
- GB/T 6343 泡沫塑料和橡胶 表观(体积)密度的测定(neq ISO 845:1988)
- GB/T 6669—2001 软质泡沫聚合材料压缩永久变形的测定
- GB 8624—2006 建筑材料及制品燃烧性能分级
- GB/T 8627 建筑材料燃烧或分解的烟密度试验方法
- GB/T 8811 硬质泡沫塑料尺寸稳定性试验方法(eqv ISO 2796:1986)
- GB/T 10294 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 防护热板法
- GB/T 10295 绝热材料稳态热阻及有关特性的测定 热流计法
- GB/T 10296 绝热层稳态热传递特性的测定 圆管法
- GB/T 16259 彩色建筑材料人工气候加速颜色老化试验方法
- GB/T 17146—1997 建筑材料水蒸气透过性能试验方法

## 3 术语和定义

GB/T 4132 确立的以及下列术语和定义适用于本标准。

### 3.1

**柔性泡沫橡塑绝热制品** **preformed flexible elastomeric cellular thermal insulation**

以天然或合成橡胶和其他有机高分子材料的共混体为基材，加各种添加剂如抗老化剂、阻燃剂、稳定剂、硫化促进剂等，经混炼、挤出、发泡和冷却定型，加工而成的具有闭孔结构的柔性绝热制品。

### 3.2

**表观密度** **apparent density**

单位体积的泡沫材料在规定温度和相对湿度时的质量。

## 4 分类和标记

### 4.1 分类

4.1.1 按制品燃烧性能分为Ⅰ类和Ⅱ类(见表3)。

4.1.2 按制品形状分为板和管。