



中华人民共和国国家标准

GB/T 26650—2011

摩托车和电动自行车用镁合金车轮铸件

Magnesium alloy castings for electric bicycle and motorcycle wheels

2011-06-16 发布

2012-03-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

中 华 人 民 共 和 国
国 家 标 准
摩托车和电动自行车用镁合金车轮铸件

GB/T 26650—2011

*

中国标准出版社出版发行
北京复兴门外三里河北街16号

邮政编码:100045

网址:www.gb168.cn

服务热线:010-68522006

2011年9月第一版

*

书号:155066·1-43606

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国铸造标准化技术委员会(SAC/TC 54)提出并归口。

本标准负责起草单位:威海万丰镁业科技发展有限公司。

本标准参加起草单位:东莞宜安科技股份有限公司、昆山六丰机械工业有限公司、江苏圆通汽车零部件有限责任公司、上海交通大学、沈阳铸造研究所。

本标准主要起草人:王晓东、彭立明、段军鹏、彭文生、马淑香、李扬德、马振新、李卫荣。

摩托车和电动自行车用镁合金车轮铸件

1 范围

本标准规定了摩托车和电动自行车用镁合金车轮铸件的术语和定义、技术要求、检验方法、检验规则及标志、运输和储存等要求。

本标准适用于摩托车和电动自行车用镁合金车轮铸件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228 金属材料 室温拉伸试验方法(GB/T 228—2002,eqv ISO 6892:1998)

GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法(GB/T 231.1—2009, ISO 6506-1:2005, MOD)

GB/T 1177 铸造镁合金

GB/T 6414 铸件 尺寸公差与机械加工余量(GB/T 6414—1999,eqv ISO 8062:1994)

GB/T 13820 镁合金铸件

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

镁合金电动车车轮铸件 **Magnesium alloy casting for electric bicycle wheels and electric motorcycle wheels**

轮辋或轮辐其中一件或全部是由镁合金材料铸造的电动车车轮铸件,称之为镁合金电动车车轮铸件(以下简称为车轮铸件)。

4 技术要求

4.1 材料

4.1.1 化学成分

4.1.1.1 原则上,车轮铸件材料化学成分应符合 GB/T 1177 或等同材料的标准,采用其他材料,应由供需双方商定材料的化学成分。

4.1.1.2 车轮铸件的材料成分必须满足产品图样的规定,同时对每一熔炼炉次的合金,必须对主要元素和主要杂质进行分析。从车轮铸件本体上取样,杂质铁含量应不大于 0.01%。

4.1.2 力学性能

车轮铸件本体试样在室温下的力学性能应符合表 1。