

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 834—2012

---

## 废铂重整催化剂烧失率的测定方法

Determination of loss on ignition in reforming  
spent platinum catalyst

2012-11-07 发布

2013-03-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:徐州浩通新材料科技股份有限公司、国家有色金属及电子材料分析测试中心、兰州金川新材料科技股份有限公司、桂林矿产地质研究院、紫金矿业集团股份有限公司。

本标准主要起草人:夏军、郁丰善、赵慧、安晓晓、张丽、李娜、刘冰心、郭培庆、袁永海、尹昌慧、刘志强、刘本发、兰美秀。

## 废铂重整催化剂烧失率的测定方法

### 1 范围

本标准规定了石油化工废铂重整催化剂(铂锡催化剂)烧失率的测定方法。

本标准适用于石油化工废铂重整催化剂(铂锡催化剂)烧失率的测定。测定范围： $\geq 0.50\%$ 。

### 2 方法提要

试料经高温灼烧,根据试料失去的质量计算试料的烧失率。

### 3 仪器和材料

- 3.1 瓷坩埚(带盖):规格 30 mL。
- 3.2 坩埚钳。
- 3.3 干燥器:内置有效硅胶干燥剂。
- 3.4 天平:精确至 0.000 1 g。
- 3.5 箱式电阻炉:可保持  $820\text{ }^{\circ}\text{C} \pm 20\text{ }^{\circ}\text{C}$ 。

### 4 分析步骤

#### 4.1 试料

称取 2.0 g 试样,精确至 0.000 1 g。

#### 4.2 测量次数

独立地进行两次测定,取其平均值。

#### 4.3 测定

4.3.1 将瓷坩埚和盖(3.1)置于箱式电阻炉中,控制温度于  $820\text{ }^{\circ}\text{C}$  灼烧 30 min。取出稍冷,置于干燥器(3.3)中,冷却至室温,称量,精确至 0.000 1 g( $m_1$ ),重复称量至恒重(两次称量质量差为  $\pm 0.000 5\text{ g}$ )。

4.3.2 向瓷坩埚中加入 2.0 g 试料(4.1),加盖称量,精确至 0.000 1 g( $m_2$ )。

4.3.3 将瓷坩埚盖部分打开,置于箱式电阻炉(3.5)中,控制温度于  $820\text{ }^{\circ}\text{C}$ ,灼烧  $3\text{ h} \pm 0.5\text{ h}$ 。

4.3.4 取出稍冷,加盖置于干燥器(3.3)中,冷却至室温,称量,精确至 0.000 1 g( $m_3$ )。重复操作至恒重。

### 5 分析结果的计算

按式(1)计算试样中烧失率的质量分数  $\omega_{\text{los}}$  :

$$\omega_{\text{los}} = \frac{m_2 - m_3}{m_2 - m_1} \times 100\% \quad \dots\dots\dots(1)$$