



# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 878—2013

---

## 烧结用连续带式还原炉

Continuous belt type reduction furnace for sintering

2013-05-02 发布

2013-09-01 实施

---

中华人民共和国工业和信息化部 发布

## 前 言

本标准按 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:湖南顶立科技有限公司。

本标准主要起草人:戴煜、羊建高、李利文、戴晓蕾、刘红。

# 烧结用连续带式还原炉

## 1 范围

本标准规定了烧结用连续带式还原炉的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和合同(或订货单)内容。

本标准适用于粉末冶金件的烧结还原炉。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 3768 声学 声压法测定噪声源声功率级 反射面上方采用包络测量表面的简易法

GB 5959.1 电热装置的安全 第1部分:通用要求

GB/T 10066.1—2004 电热设备的实验方法 第1部分:通用部分

GB/T 10066.4—2004 电热设备的实验方法 第4部分:间接电阻炉

GB/T 10067.1—2005 电热装置基本技术条件 第1部分:通用部分

GB/T 15706.1 机械安全 基本概念与设计通则 第1部分:基本术语和方法

GB/T 25285.1 爆炸性环境 爆炸预防和防护 第1部分:基本术语和方法

JB/T 5000.3 重型机械通用技术条件 第3部分:焊接件

JB/T 5000.13 重型机械通用技术条件 第13部分:包装

JB/T 5219 工业热电偶 型号 基本参数

## 3 术语和定义

GB 5959.1 和 GB/T 15706.1 的术语和定义适用于本文件。

## 4 要求

### 4.1 分类

烧结用连续带式还原炉按加热区数分为5种型号,其型号和基本参数见表1。

表1 烧结用连续带式还原炉的基本参数

产品型号	LDH610-3	LDH800-5	LDH1000-8	LDH1220-10	LDH1500-12
钢带宽度/mm	610	800	1 000	1 220	1 500
额定工作温度/℃	950				
年生产能力/t	1 000	3 000	5 000	7 500	10 000
额定加热功率/kW	120	270	420	600	720