

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 883—2013

锌 精 矿 焙 砂

Zinc concentrate roasting

2013-04-25 发布

2013-09-01 实施

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准负责起草单位：中冶葫芦岛有色金属集团有限公司、河南豫光金铅股份有限公司。

本标准主要起草人：朱宏文、刘斌莲、李良东、杨士跃、夏辉、姜洪波、赵波、牛秀林、王秋霞、李剑利、王丰华。

锌 精 矿 焙 砂

1 范围

本标准规定了锌精矿焙砂的要求、试验方法、检验规则、包装、运输和质量预报单以及合同(或订货单)内容。

本标准适用于以硫化锌精矿为原料,经焙烧产出的主要供炼锌用锌精矿焙砂。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的,凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修订单)适用于本文件。

GB/T 8151(所有部分) 锌精矿化学分析方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 14261 散装浮选锌精矿取样、制样方法

3 要求

3.1 产品分类

锌精矿按冶炼焙烧方法分为高温焙烧和低温焙烧两类,其对应产品分为高温焙砂和低温焙砂。

3.2 化学成分

3.2.1 高温焙砂的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 高温焙砂化学成分

%

品级	Zn ≥	杂质含量 ≤			
		S	Pb	Fe	Cd
一级品	65	0.6	1.2	8	0.1
二级品	60	0.8	1.5	10	0.2
三级品	57	1.0	2.0	13	0.25
四级品	52	1.0	2.0	15	0.3

注: 高温焙砂和低温焙砂中的银、铜为有价元素,应报出数据。

3.2.2 低温焙砂的化学成分应符合表 2 的规定。