

# 中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 896—2013

---

## 高纯铌化学分析方法 痕量杂质元素的测定 电感耦合等离子体质谱法

Methods for chemical analysis of high purity niobium—  
Determination of trace impurity element content—  
Inductively coupled plasma mass spectrometry

2013-10-17 发布

2014-03-01 实施

---

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位:北京有色金属研究总院、金川新材料科技股份有限公司、东方电气集团峨嵋半导体材料有限公司。

本标准主要起草人:张殿凯、李艳芬、刘英、孙泽明、童坚、臧慕文、张江峰、邱平、文英。

# 高纯铈化学分析方法

## 痕量杂质元素的测定

### 电感耦合等离子体质谱法

#### 1 范围

本标准规定了高纯铈中锂、铍、硼、镁、钛、钒、锰、铁、钴、镍、铜、锌、镓、砷、锶、锆、钽、钼、镉、锡、锑、铪、钨、钨、铅和铋的测定方法。

本标准适用于高纯铈中痕量杂质的测定。测定范围:0.000 1%~0.010%。

#### 2 方法提要

试料用硝酸和氢氟酸溶解,以铈内标进行校正,用电感耦合等离子体质谱仪直接测定,按工作曲线法计算各元素的质量浓度,以质量分数表示测定结果。

#### 3 试剂

除非另有说明,分析中所用的试剂均为优级纯;所用水为一级水。

3.1 氢氟酸( $\rho=1.16$  g/mL)。

3.2 硝酸( $\rho=1.42$  g/mL)。

3.3 硝酸(1+1)。

3.4 锂、铍、硼、镁、钛、钒、锰、铁、钴、镍、铜、锌、镓、砷、锶、锆、钽、钼、镉、锡、锑、铪、钨、钨、铅、铋和铈元素标准贮存溶液(国家标准样品/国家标准物质),质量浓度为1 000  $\mu\text{g/mL}$ 。

3.5 混合标准溶液 A:分别移取10.00 mL各元素标准贮存溶液(铈元素除外)(3.4)于1 000 mL塑料容量瓶中,补加2 mL氢氟酸(3.1),20 mL硝酸(3.3),用水稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含锂、铍、硼、镁、钛、钒、锰、铁、钴、镍、铜、锌、镓、砷、锶、锆、钽、钼、镉、锡、锑、铪、钨、钨、铅、铋各10  $\mu\text{g}$ 。

3.6 混合标准溶液 B:移取10.00 mL混合标准溶液 A(3.5)于100 mL塑料容量瓶中,补加2 mL硝酸(3.2),用水稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含锂、铍、硼、镁、钛、钒、锰、铁、钴、镍、铜、锌、镓、砷、锶、锆、钽、钼、镉、锡、锑、铪、钨、钨、铅、铋各1  $\mu\text{g}$ ,用时现配。

3.7 铈内标溶液:移取1.00 mL铈元素标准贮存溶液(3.4)于1 000 mL塑料容量瓶中,用水稀释至刻度,混匀。此溶液1 mL含铈1  $\mu\text{g}$ 。

#### 4 仪器

4.1 电感耦合等离子体质谱仪:质量分辨率优于0.8u(在10%峰高处);配备耐氢氟酸进样系统;配备能够消除干扰离子如 $^{38}\text{Ar}^1\text{H}^+$ 、 $^{40}\text{Ar}^+$ 和 $^{40}\text{Ar}^{16}\text{O}^+$ 等的部件。

4.2 各元素测定同位素见表1。