

ICS 77.160
H 16

YS

中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1131—2016

烧结金属多孔材料 抗弯性能的测定

Sintered metal porous materials—Determination of bending performance

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

中华人民共和国有色金属
行 业 标 准
烧结金属多孔材料 抗弯性能的测定
YS/T 1131—2016

*

中国标准出版社出版发行
北京市朝阳区和平里西街甲2号(100029)
北京市西城区三里河北街16号(100045)
网址:www.spc.org.cn
服务热线:400-168-0010
2017年6月第一版

*

书号: 155066·2-31679

版权专有 侵权必究

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准负责起草单位:西北有色金属研究院、西安宝德粉末冶金有限责任公司、成都易态科技有限公司、钢铁研究总院。

本标准主要起草人:谈萍、汤慧萍、李程、陈金妹、窦薇英、杨保军、高麟、朱黎冉。

烧结金属多孔材料 抗弯性能的测定

1 范围

本标准规定了烧结金属多孔材料抗弯性能的检测方法。

本标准适用于粉末冶金方法生产的片状或板状烧结金属多孔材料,包括烧结金属纤维多孔材料、烧结金属粉末多孔材料及金属泡沫材料,不适用于烧结金属多孔管材和致密金属材料。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 232—2010 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 16825.1 静力单轴试验机的检验 第1部分:拉力和(或)压力试验机 测力系统的检验与校准

GB/T 22066 静力单轴试验机用计算机数据采集系统的评定

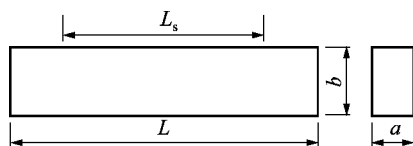
3 原理

在烧结金属多孔片材或板材上取试样,在弯曲试验机上沿着一定的受力方向缓慢加载,直至试样断裂或达到规定的弯曲角度。

4 试样

4.1 试样形状和尺寸

试样的形状和尺寸应符合相关产品标准、协议或工况要求。如未具体规定,试样一般为长条形,如图1所示,试样厚度为多孔片材或板材厚度,在整个长度上试样厚度应均匀。试样的长度和宽度应符合表1的规定。



说明:

a —— 试样的厚度;

b —— 试样的宽度;

L_s —— 两支辊支点之间的距离;

L —— 试样总长度。

图1 长条形试样