

ICS 47.020.30  
U 52



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 5744—2008  
代替 GB/T 5744—1993

## 船用快关阀

Marine quick-closing valves

2008-02-14 发布

2008-09-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

本标准代替 GB/T 5744—1993《船用快关阀》。

本标准与 GB/T 5744—1993 相比,主要有下列变化:

- 修改了材料引用标准及材料牌号;
- 修改了标记方式;
- 修改了加工要求。

本标准由中国船舶工业集团公司提出。

本标准由全国船用机械标准化技术委员会管系附件分技术委员会归口。

本标准起草单位:沪东中华造船(集团)有限公司、中国船舶工业综合技术经济研究院、通州世发船舶机械有限公司。

本标准主要起草人:贺慧琼、罗发元、唐钰明、耿海平、蒋健、俞伟海。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:GB/T 5744—1985、GB/T 5744—1993。

# 船用快关阀

## 1 范围

本标准规定了法兰连接尺寸按 GB/T 569、GB/T 2501 的船用快关阀(以下简称快关阀)的分类和标记、要求、试验方法、检验规则、包装和贮存。

本标准适用于燃油及其他油类船舶管路系统用快关阀的设计、制造和验收。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

- GB/T 569 船用法兰 连接尺寸和密封面
- GB/T 600 船舶管路阀件通用技术条件(GB/T 600—1991, neq ISO 5208:1982)
- GB/T 699—1999 优质碳素结构钢
- GB/T 700—2006 碳素结构钢
- GB/T 1176—1987 铸造铜合金技术条件
- GB/T 1184—1996 形状和位置公差 未注公差值(eqv ISO 2768-2:1989)
- GB/T 1220—2007 不锈钢棒
- GB/T 1804—2000 一般公差 未注公差的线性和角度尺寸的公差(eqv ISO 2768-1:1989)
- GB/T 1958 产品几何量技术规范(GPS) 形状和位置公差 检测规定
- GB/T 2501 船用法兰连接尺寸和密封面(四进位)
- GB/T 3032 船舶管路附件的标志
- GB/T 4423—2007 铜及铜合金控制棒
- GJB 150.16—1986 军用设备环境试验方法 振动试验
- CB/T 772—1998 碳钢和碳锰钢铸件技术条件
- HG/T 2579—1994 O形圈橡胶材料 第1部分:用于普通液压系统
- YB/T 5318—2006 合金弹簧钢丝

## 3 分类和标记

### 3.1 型式

快关阀分为如下8种型式:

- a) AS型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 规定的直通手动快关阀;
- b) AQ型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 规定的直通气动快关阀;
- c) ASS型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 规定的直通手动快关阀;
- d) AQS型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 2501 规定的直通气动快关阀;
- e) BS型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 规定的直角手动快关阀;
- f) BQ型——法兰连接尺寸和密封面按 GB/T 569 规定的直角气动快关阀;