

UDC 66.076.5.004.58  
J 74



# 中华人民共和国国家标准

GB 13076—91

---

## 溶解乙炔气瓶定期检验与评定

Periodic inspection and evaluation of dissolved acetylene cylinders

1991-07-12 发布

1992-04-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB 13076—91

## 溶解乙炔气瓶定期检验与评定

Periodic inspection and evaluation of dissolved acetylene cylinders

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了溶解乙炔气瓶的定期检验与评定。

本标准适用于基准温度 15℃ 时限定充装压力小于 1.52 MPa、最高许用温度 40℃、公称容积 10~60 L、内含多孔填料和溶剂、移动式、可重复充气的钢质焊接式溶解乙炔气瓶(以下简称乙炔瓶)。

### 2 引用标准

- GB 5100 钢质焊接气瓶
- GB 10879 溶解乙炔气瓶阀
- GB 11638 溶解乙炔气瓶
- GB 12135 气瓶定期检验站技术条件
- GB 13003 溶解乙炔气瓶气压试验方法
- JJG 14 移动式杠杆秤

### 3 术语

#### 3.1 划伤

因尖锐锋利物体划、擦造成瓶体局部壁厚减薄,且在瓶体表面留下底部是尖角的线状机械损伤。

#### 3.2 凹陷

气瓶瓶体因钝状物撞击或挤压造成的壁厚无明显变化的局部塌陷变形。

#### 3.3 点状腐蚀

直径不超过  $s$ , 且彼此间距不小于  $10s$  的孤立腐蚀坑。

注:  $s$ ——筒体设计壁厚,即乙炔瓶肩部的钢印值。

#### 3.4 线状腐蚀

连续或间断的腐蚀坑所形成的线状、链状或带状腐蚀。

#### 3.5 大面积均匀腐蚀

瓶体表面覆盖面积较大且较平整的腐蚀。

### 4 检验资格

乙炔瓶的定期检验单位应符合 GB 12135 与劳动部有关文件的规定。

### 5 检验周期

5.1 乙炔瓶每三年进行一次定期检验和评定。

5.2 乙炔瓶在使用过程中若发现下列情况之一,应随时进行检验: