

UDC 669.14.018.29-418
H 46



中华人民共和国国家标准

GB 8749—88

优质碳素结构钢热轧钢带

Hot-rolled quality carbon structural steel strips

1988-02-29 发布

1989-07-01 实施

国家标准局 发布

优质碳素结构钢热轧钢带

Hot-rolled quality carbon structural steel strips

本标准适用于制造冷轧钢带的优质碳素结构钢热轧窄钢带。

1 分类与代号

1.1 按制造精度分

- 普通精度钢带P
- 厚度较高精度钢带H

1.2 按边缘状态分

- 切边钢带Q
- 不切边钢带BQ

2 尺寸、外形

2.1 钢带尺寸及允许偏差

2.1.1 钢带厚度与宽度应符合表 1 的规定。

表 1 mm

钢带厚度	钢带宽度
2.50, 2.75, 3.00, 3.25, 3.50, 3.75, 4.00, 4.25, 4.50, 4.75, 5.00	100, 105, 110, 115, 120, 125, 130, 135, 140, 150, 160, 170, 175, 180, 190, 200, 210, 215, 220, 230, 235, 240, 250

根据需方要求,经供需双方协议,可供表 1 所列规格之外的钢带。

2.1.2 钢带厚度允许偏差应符合表 2 的规定。

表 2 mm

钢带厚度	允许偏差	
	普通精度(P)	较高精度(H)
2.50~3.00	±0.17	±0.15
3.25~3.75	±0.20	±0.18
4.00~5.00	±0.24	±0.22

2.1.3 钢带宽度允许偏差

切边钢带宽度允许偏差为±1.00 mm。

不切边钢带宽度允许偏差应符合表 3 的规定。