



中国船舶工业总公司部标准

CB/T 1256—94

水面舰艇钢质船体结构节点

1994-08-22 发布

1995-05-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

水面舰艇钢质船体结构节点

1 范围

1.1 主题内容

本标准规定了水面舰艇钢质船体结构节点图。

1.2 适用范围

本标准适用于水面舰艇钢质船体结构的典型节点。

滑艇钢质船体结构的节点可参照使用。

2 引用文件

GB 985—88 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸

GB 986—88 埋弧焊焊缝坡口的基本形式和尺寸

CB* 860—79 船舶焊缝代号

3 定义

本章无条文。

4 一般要求

4.1 未注出的斜切角尺寸均为 $10 \times 10\text{mm}$; 未注出的圆弧切角 R 均为 15mm 。

4.2 在总段、分段对接缝处的纵、横骨架端部一般留 $150 \sim 250\text{mm}$ 暂不焊接, 待对接后再进行双面连续焊(见图 1)。

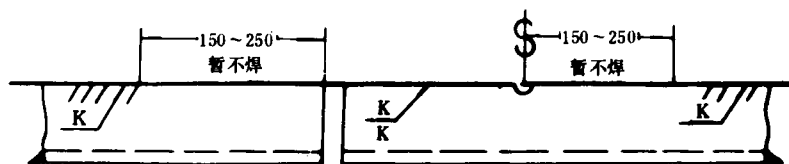


图 1

4.3 在总段对接处的两分段板的边缝一般留 $150 \sim 200\text{mm}$ 暂不焊接, 待对接后再进行焊接。

4.4 采用单面焊或间断焊的构件, 其端部 150mm 长度内, 应改用双面连续焊。

4.5 纵骨通过采用单面焊和间断焊的横向构件开口处, 在横向构件的开口左右各 50mm 长度内应改用双面连续焊(见图 2)。