

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 259—94

剑 麻 并 条 机

1994-10-26 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

剑麻并条机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了剑麻并条机的基本术语、型号、基本性能参数、技术要求、安全防护、试验方法、检验规则及标志、包装。

本标准适用于将长纤维麻条并合牵伸,使之变细均匀一致,并使麻条达到一定线密度的机械。

2 引用标准

- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 1182~1184 形状和位置公差
- GB 1300 焊接用钢丝
- GB 1800~1804 公差与配合
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB 5117 碳钢焊条
- GB 8196 机械设备防护罩安全要求
- GB 10095 渐开线圆柱齿轮精度

3 基本术语

3.1 长纤维 long fibres

叶片经加工处理后所得到的长而有条理的纤维。

3.2 牵伸 drawing draft

麻把或麻条在机械作用下,在长度方向上互相产生滑移被拉长变细的作用。

3.3 麻条 sliver

纤维经加工后得到的连续条状的结合体。

4 剑麻并条机型号与基本性能参数

4.1 型号的表示方法

