

NY

中华人民共和国农业行业标准

NY/T 260—94

剑 麻 制 股 机

1994-10-26 发布

1994-12-01 实施

中华人民共和国农业部 发布

剑麻制股机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了剑麻制股机的基本术语、型号、基本性能参数、技术要求、安全防护、试验方法、检验规则及标志、包装。

本标准适用于将剑麻纱加工成股的机械(简称“制股机”)。其他天然纤维和合成纤维的纱(线)加工成股的机械,也可参照使用。

2 引用标准

- GB 985 气焊、手工电弧焊及气体保护焊缝坡口的基本形式与尺寸
- GB 1182~1184 形状和位置公差
- GB 1800~1804 公差与配合
- GB 2828 逐批检查计数抽样程序及抽样表(适用于连续批的检查)
- GB 3768 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB 8196 机械设备防护罩安全要求

3 基本术语

3.1 制股 strand forming

将若干根一定线密度纱(线),按照工艺要求排列并以纱(线)相反的捻向加捻成股的工艺过程。

3.2 S捻 S-twist

纱线的捻向从右下角倾向左上角,倾斜方向与“S”的中部相一致。

3.3 Z捻 Z-twist

纱线的捻向从左下角倾向右上角,倾斜方向与“Z”的中部相一致。

3.4 转锭 turning spindle

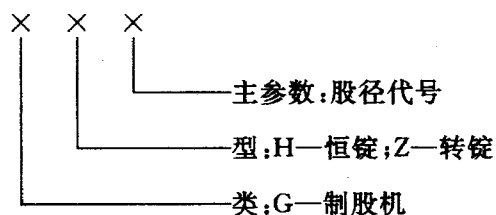
机器运转过程中股饼除绕自身轴心线旋转外,还跟随机器主轴一起运转。

3.5 恒锭 constant spindle

机器运转过程中股饼只作绕自身轴心线旋转和往复运动,不随机器主轴旋转。

4 制股机的型号和基本性能参数

4.1 型号表示方法



4.2 型号示例