



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 38273.1—2019/ISO 20029-1:2017

---

## 塑料 热塑性聚酯/酯和聚醚/酯 模塑和挤塑弹性体 第1部分：命名系统和分类基础

Plastics—Thermoplastic polyester/ester and polyether/ester  
elastomers for moulding and extrusion—  
Part 1: Designation system and basis for specification

(ISO 20029-1:2017, IDT)

2019-12-10 发布

2020-11-01 实施

国家市场监督管理总局 发布  
国家标准化管理委员会

## 前 言

GB/T 38273《塑料 热塑性聚酯/酯和聚醚/酯模塑和挤塑弹性体》分为两个部分：

——第1部分：命名系统和分类基础；

——第2部分：试样制备和性能测定。

本部分为GB/T 38273的第1部分。

本部分按照GB/T 1.1—2009给出的规则起草。

本部分使用翻译法等同采用ISO 20029-1:2017《塑料 热塑性聚酯/酯和聚醚/酯模塑和挤塑弹性体 第1部分：命名系统和分类基础》。

与本部分中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下：

——GB/T 1844.4—2008 塑料 符号和缩略语 第4部分：阻燃剂(ISO 1043-4:1998, IDT)

——GB/T 38273.2—2019 塑料 热塑性聚酯/酯和聚醚/酯模塑和挤塑弹性体 第2部分：试样制备和性能测定(ISO 20029-2:2017, MOD)

本部分由中国石油和化学工业联合会提出。

本部分由全国塑料标准化技术委员会(SAC/TC 15)归口。

本部分起草单位：金发科技股份有限公司、江苏钟山化工有限公司、万华化学集团股份有限公司、黎明化工研究设计院有限责任公司、中蓝晨光化工研究设计院有限公司。

本部分主要起草人：李建军、夏建盟、吴亚清、张峻伟、史淑慧、郑雯、王建东、申宝兵。

# 塑料 热塑性聚酯/酯和聚醚/酯 模塑和挤塑弹性体

## 第 1 部分：命名系统和分类基础

### 1 范围

GB/T 38273 的本部分规定了热塑性聚酯/酯和聚醚/酯弹性体的命名系统,该命名系统可作为确定产品规格的基础。

不同种类热塑性聚酯/酯和聚醚/酯弹性体用以下性能的不同等级来区分:

- a) 硬度;
- b) 熔融温度;
- c) 拉伸/弯曲弹性模量。

关于应用、加工方法、重要特性、添加剂、色度、填充与增强材料的信息也和命名或分类有关。

本部分适用于所有热塑性聚酯/酯和聚醚/酯弹性体。适用于以粉状、颗粒状或片状等形态直接使用的和由着色剂、添加剂、填料等改性或者未改性的材料。

本部分不意味着命名相同的材料必定具有相同的性能。本部分不提供用于说明特定用途和/或特定加工方法的材料所需的工程数据、性能数据和加工条件的数据。需要时,有必要依据本标准第 2 部分中规定的验证方法确定这些附加性能。

为了说明某种热塑性塑料的特殊用途或保证加工的重现性,可在字符组 5 中给出附加要求(见 4.1)。

### 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

ISO 1043-4 塑料 符号和缩略语 第 4 部分:阻燃剂(Plastics—Symbols and abbreviated terms—Part 4:Flame retardants)

ISO 18064 热塑性弹性材料 术语和缩写(Thermoplastic elastomers—Nomenclature and abbreviated terms)

ISO 20029-2 塑料 热塑性聚酯/酯和聚醚/酯模塑和挤塑弹性体 第 2 部分:试样制备和性能测定(Plastics—Thermoplastic polyester/ester and polyether/ester elastomers for moulding and extrusion—Part 2:Preparation of test specimens and determination of properties)

### 3 术语和定义

本部分中未列出任何术语和定义。

ISO 和 IEC 标准中的术语数据库见如下地址:

——IEC:<http://www.electropedia.org/>;

——ISO:<https://www.iso.org/obp>。