



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 3619—94

船舶系统和动力管路安装及密性 试验质量要求

1994-04-11 发布

1994-10-01 实施

中国船舶工业总公司 发布

中华人民共和国船舶行业标准

船舶系统和动力管路安装及密性 试验质量要求

CB/T 3619—94

分类号: U 06

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船舶系统和动力管路安装及密性试验质量要求。

本标准适用于除排气管外的船舶系统和动力管路。

2 管子安装前的检查

2.1 管子和附件上船安装前,应检查必要的材质试验报告和船级社钢印,并必须按规范图样检验合格。

2.2 管子附件内部应清洁、无杂物,并在管子两端面封堵。如果封口脱落应重新检查管子清洁度。必要时应进行相应处理。

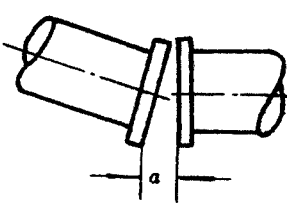
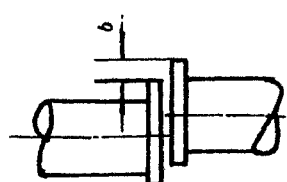
3 管系安装要求

3.1 管系安装应符合管系原理图、放样图的要求。

3.2 法兰连接的安装偏差按表 1。

表 1

mm

项 目	简 图	偏差范围	备 注
两法兰平面偏斜 a		$DN \leq 100, \quad a < 1.0$ $DN > 100 \sim 200, \quad a \leq 2.0$ $DN > 200 \sim 400, \quad a \leq 3.0$ $DN > 400, \quad a \leq 4.0$	特殊情况除外
两法兰中心偏移 b		$b \leq 1.5$	

3.3 对重要附件应检查其完好无损。

3.4 焊接法兰端面不允许有影响密封的缺陷和残渣。管子安装应横平、竖直、固定可靠,先连接设备后连接管子。

3.5 折边法兰和松套法兰连接时其折边部分表面应光滑平整,并均匀贴紧,折边宽度应符合要求,折边的圆角不应有裂纹。

3.6 安装时法兰连接处应使垫片平均受力,垫片的内径边缘不应盖住管子或附件的流通截面,每一对

中国船舶工业总公司 1994-04-11 批准

1994-10-01 实施