



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 18737.7—2016

---

## 纺织机械与附件 经轴 第7部分：条子、粗纱和纱线染色用轴

Textile machinery and accessories—Beams for winding—  
Part 7: Beams for dyeing slivers, rovings and yarns

(ISO 8116-7:1995, MOD)

2016-02-24 发布

2016-09-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

中 华 人 民 共 和 国  
国 家 标 准  
纺织机械与附件 经轴  
第 7 部分:条子、粗纱和纱线染色用轴

GB/T 18737.7—2016

\*

中国标准出版社出版发行  
北京市朝阳区和平里西街甲 2 号(100029)  
北京市西城区三里河北街 16 号(100045)

网址:www.gb168.cn

服务热线:400-168-0010

010-68522006

2016 年 4 月第一版

\*

书号: 155066 · 1-54531

版权专有 侵权必究

## 前 言

GB/T 18737《纺织机械与附件 经轴》分为 9 部分：

- 第 1 部分：词汇；
- 第 2 部分：整经轴；
- 第 3 部分：织轴；
- 第 4 部分：整经轴、织轴和分段整经轴边盘的性能等级；
- 第 5 部分：经编机用分段整经轴；
- 第 6 部分：织带机和钩编机用经轴；
- 第 7 部分：条子、粗纱和纱线染色用轴；
- 第 8 部分：跳动公差的定义和测量方法；
- 第 9 部分：织物染色用轴。

本部分为 GB/T 18737 的第 7 部分。

本部分按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本部分使用重新起草法修改采用国际标准 ISO 8116-7:1995《纺织机械与附件 经轴 第 7 部分：条子、粗纱和纱线染色用轴》。

本标准与 ISO 8116-7:1995 相比，在结构上增加了一章(第 2 章型式)。

本部分与 ISO 8116-7:1995 的技术性差异为：

- 扩充了“范围”一章的内容，“本标准适用于条子、粗纱和纱线的染色用轴，也适用于织带、拉链的染色用轴”；
- 增加了锥孔边盘和传动结构型式(C 型)、规格；
- 增加了表 1 中的尺寸规格。

本部分对 ISO 8116-7:1995 做了下列编辑性修改：

- 用“GB/T 18737.7”代替“ISO 8116-7”；
- 删除了 ISO 8116-7:1995 的前言。

本部分由中国纺织工业联合会提出。

本部分由全国纺织机械与附件标准化技术委员会(SAC/TC 215)归口。

本部分主要起草单位：国家纺织机械质量监督检验中心、立信染整机械(深圳)有限公司、广州市高晟染整设备有限公司、泰安康平纳机械有限公司、邵阳纺织机械有限责任公司。

本部分主要起草人：彭宝瑛、徐达明、萧振林、鹿庆福、唐接莲。

# 纺织机械与附件 经轴

## 第 7 部分：条子、粗纱和纱线染色用轴

### 1 范围

GB/T 18737 的本部分规定了条子、粗纱和纱线染色用的多孔轴的类型、术语和标记,并规定了传动结构的主要尺寸。

本部分适用于条子、粗纱和纱线的染色用轴,也适用于织带、拉链的染色用轴。

### 2 型式

#### 2.1 A 型

带简易边盘和传动结构的轴,每边带凸块,见图 1。

#### 2.2 B 型

带凸肩边盘和传动结构的轴,每边带键槽,见图 2。

#### 2.3 C 型

带锥孔边盘和传动结构的轴,见图 3。

### 3 术语和主要尺寸

#### 3.1 术语

下列术语适用于本文件,见图 1 和图 2。

##### 3.1.1

边盘间距 **distance between the flanges**

$b$

##### 3.1.2

边盘外径 **outside diameter of flange**

$d_1$

##### 3.1.3

轴管外径 **outside diameter of barrel**

$d_2$

##### 3.1.4

开孔直径 **diameter of axial orifice**

$d_3$