

YY

中华人民共和国医药行业标准

YY 0231—1995

药 用 玻 璃 拉 管 线

1995-12-22 发布

1996-10-01 实施

国家医药管理局 发布

目 次

前言.....	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 产品分类	1
5 技术要求	3
6 试验方法	4
7 检验规则	6
8 标志、包装、运输及贮存	7

前 言

本标准是专为所生产玻璃管符合 GB 12414—90 的药用玻璃拉管线而编制的产品标准。本标准以国际先进的药用玻璃拉管线的性能和技术指标为依据,遵循标准化、通用化和系列化原则,并结合我国实际情况而编制,主要性能和技术指标达到国际水平。

本标准由国家医药管理局提出。

本标准由国家医药管理局天津制药机械检测中心归口。

本标准起草单位:哈尔滨飞机制造公司、北京第 303 研究所。

本标准主要起草人:王桂杰、林超、钟德炎、金雷熙。

药用玻璃拉管线

1 范围

本标准规定了药用玻璃拉管线(简称拉管线,以下同)的定义、产品分类、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输及贮存。

本标准适用于药用玻璃拉管线,也适用于玻璃管规格及精度符合 GB 12414 规定范围的其他玻璃拉管线。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 3768—83 噪声源声功率级的测定 简易法
- GB 5226—85 机床电气设备通用技术条件
- GB 6388—86 运输包装收发货标志
- GB 12414—90 药用玻璃管
- GB/T 13306—91 标牌
- GB/T 13384—92 机电产品包装通用技术条件
- JJG 1001—91 通用计量名词及定义

3 定义

本标准采用下列定义。

3.1 丹纳机 Danner machine

在拉管线中,用于玻璃管卧式成型的设备。

3.2 马弗炉 Muffle chamber

在拉管线中,用于对玻璃管成型前的环境温度控制及保温的装置。

4 产品分类

4.1 型式

拉管线按拉管方式分为两种型式,即:轮式拉管和带式拉管。

4.2 组成

拉管线一般由以下单机组成:

- 供料道;
- 马弗炉;
- 吹气装置;
- 丹纳机;