



中华人民共和国有色金属行业标准

YS/T 1162—2016

钢 条

Indium bar

2016-07-11 发布

2017-01-01 实施

中华人民共和国工业和信息化部 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)提出并归口。

本标准起草单位:广西德邦科技有限公司、广西华锡集团股份有限公司。

本标准主要起草人:洪涛、梁勉、梁义、黄旻、覃祚明、万水明。

钢 条

1 范围

本标准规定了钢条的要求、试验方法、检验规则及标志、包装、运输、贮存、质量证明书和订货单(或合同)内容。

本标准适用于以钢锭为原料经压制而成的产品,适用于金融机构发行的钢条。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

YS/T 276(所有部分) 钢化学分析方法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

冷隔 cold shut

在充型金属流相互对接或搭接处,因未完全熔合而在压铸件表面形成的明显的穿透或不穿透的线性纹路,或出现的细微缝隙。

4 要求

4.1 产品牌号

钢条的牌号表示为 PL-In99995,其中 PL 表示产品是经压制而成。

4.2 化学成分

钢条的化学成分应符合表 1 的规定。

表 1 化学成分

牌号	化学成分(质量分数)/%									
	In 含量 ^a , 不小于	杂质含量 ^b ,不大于								
		Cu	Pb	Zn	Cd	Fe	Tl	Sn	As	Al
PL-In99995	99.995	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5	0.000 5

^a 钢条中钢的含量为 100%减去表 1 中所列杂质含量总和的余量。
^b 杂质含量末位数值的修约和修约后数值的判定,按 GB/T 8170 的规定进行。