

YY

中华人民共和国医药行业标准

YY 0233.2—1995

立 式 安 瓿 机

1995-12-22 发布

1996-10-01 实施

国家医药管理局 发布

中华人民共和国医药
行业标准
立式安瓿机

YY 0233.2—1995

*

中国标准出版社出版发行
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1996年8月第一版

*

书号：155066·2-10763

版权专有 侵权必究

举报电话：(010) 68522006

前 言

立式安瓿机是立式安瓿生产线中的主机,而所指的立式安瓿生产线所生产的安瓿符合 GB 2637。本标准是为这样的立式安瓿机而编制的产品标准。本标准以国际先进的立式安瓿机的性能和技术指标为主要依据,遵循标准化、通用化和系列化原则,并结合我国实际情况而编制,主要性能和技术指标达到国际水平。

本标准由国家医药管理局提出。

本标准由国家医药管理局天津制药机械检测中心归口。

本标准起草单位:哈尔滨飞机制造公司。

本标准主要起草人:杨嵩山、李瑞芬。

立式安瓿机

1 范围

本标准规定了立式安瓿机的型号和参数、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装及贮存。
本标准适用于立式安瓿机,也适用于生产与安瓿相近的其他玻璃瓶立式机。

2 引用标准

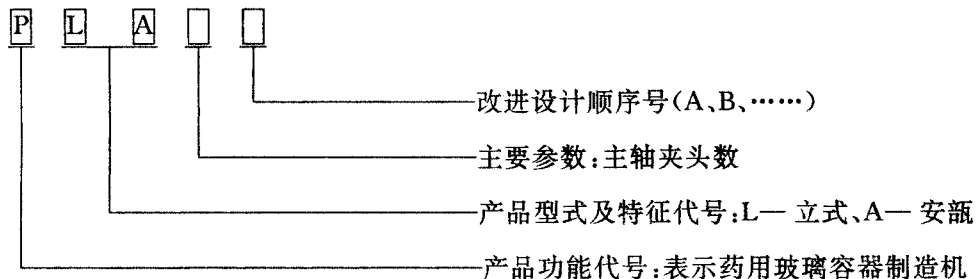
下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 191—90 包装储运图示标志
- GB 2637—90 安瓿
- GB 5226—85 机床电气设备通用技术条件
- GB 12414—90 药用玻璃管
- YY/T 0216—95 制药机械产品型号编制方法

3 型号和参数

3.1 型号

应符合 YY/T 0216 规定。



标记示例:32头立式安瓿机为 PLA32。

立式安瓿机规格按制瓶主轴夹头数量分为4种:16,24,32和36。

3.2 参数

3.2.1 基本参数见表1。