



中华人民共和国国家标准

GB/T 26693—2019/ISO 3764:2016
代替 GB/T 26693—2011

计时仪器 手表机心的形状、尺寸和名称

**Timekeeping instruments—Types, dimensions and nomenclature of
watch movements**

(ISO 3764:2016, Timekeeping instruments—Movements—
Types, dimensions and nomenclature, IDT)

2019-08-30 发布

2020-03-01 实施

国家市场监督管理总局
中国国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准代替 GB/T 26693—2011《计时仪器 手表机心的形状、尺寸和名称》。与 GB/T 26693—2011 相比,主要技术变化如下:

- 修改为引用国际标准(见第 2 章);
- 表 1 中删除了圆形机心装配直径 d_1 尺寸 19.4(不带“*”号)、23.3、25.6(不带“*”号)、29.6、36.6 及其对应的外径 d_2 尺寸;将装配直径 d_1 尺寸 17.2 * 对应的外径 d_2 尺寸由原 17.5 调整为 17.6(见表 1);
- 表 2 中将圆切割形机心装配直径 d_1 尺寸 13.0、25.6、26.6 对应的外径 d_2 尺寸,由原 13.5、26.2、27.0 分别调整为 13.4、26.4、27.2(见表 2);
- 图 3 中圆双切割形机心的示意图由原一种增加到两种,并补充了长度尺寸“ b ”(见图 3);
- 表 3 中将圆双切割形机心装配直径 d_1 尺寸 13.5 调整为 13.0,并将其对应的外径 d_2 尺寸 14.0 调整为 13.4;将装配直径 d_1 尺寸 23.3 对应的外径 d_2 尺寸 24.0 调整为 23.9;增加了装配直径 d_1 尺寸 25.6 及其对应的外径 d_2 尺寸 26.2(见表 3)。

本标准使用翻译法等同采用 ISO 3764:2016《计时仪器 机心 形状、尺寸和名称》。

与本标准中规范性引用的国际文件有一致性对应关系的我国文件如下:

- GB/T 1800.1—2009 产品几何技术规范(GPS) 极限与配合 第 1 部分:公差、偏差和配合的基础(ISO 286-1:1988,MOD);
- GB/T 9820.2—2008 计时学术语 第 2 部分:技术和商业用定义(ISO 6426-2:2002,IDT)。

本标准作了下列编辑性修改:

- 修改了标准名称;
- 增加机心尺寸单位“ mm ”的条注,以便于读者理解(见第 1 章的注)。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国钟表标准化技术委员会(SAC/TC 160)归口。

本标准起草单位:西安轻工业钟表研究所有限公司、飞亚达(集团)股份有限公司、珠海罗西尼表业有限公司、福建上润精密仪器有限公司、依波精品(深圳)有限公司、浙江卓越电子有限公司、深圳市泰坦钟表科技有限公司。

本标准主要起草人:金英淑、鲍贤勇、张娜、郭新刚、陈世佳、苏方中、杨丽、罗序智、王坚、陆湘燕、王岩民、何光先。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- GB/T 26693—2011。

计时仪器

手表机心的形状、尺寸和名称

1 范围

本标准规定了机械手表和指针式石英手表机心的形状、装配尺寸和名称。

本标准适用于下列 5 种形状的机心：

- 1 型：圆形；
- 2 型：圆切割形；
- 3 型：圆双切割形；
- 4 型：5 1/2^{'''}；
- 5 型：6 3/4 × 8^{'''}。

注：单位“'''”（令）是商业上用来近似标示机心尺寸的法国制单位，不是国际单位制单位，1^{'''}≈2.256 mm。目前钟表制造业使用的以令为单位表示的机心类型，其名义上令的数值只是实际毫米尺寸换算成令的近似值。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

ISO 286-1 产品几何技术规范(GPS) 线性尺寸公差的 ISO 规范体系 第 1 部分：基本公差、偏差和定值[Geometrical product specifications(GPS)—ISO code system for tolerances on linear sizes—Part 1: Basis of tolerances, deviations and fits]

ISO 6426-2 计时学术语 第 2 部分：技术和商业用定义(Horological vocabulary—Part 2: Technical and commercial definitions)

3 术语和定义

ISO 286-1 和 ISO 6426-2 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1 机心直径

3.1.1

装配直径 casing diameter

d_1

机心配壳用的夹板、相同部件或组件的直径。

3.1.2

外径 outer diameter

d_2

在主夹板、相同部件或组件的突出位置，机心的最大直径。