

# YB

中华人民共和国冶金工业部部标准

YB 733—86

---

硫 精 矿

1986 - 02 - 26 发布

1987 - 03 - 01 实施

---

中国有色金属工业总公司 批准

中华人民共和国冶金工业部  
部 标 准  
硫 精 矿  
YB 733—86

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1987年3月第一版

\*

书号：15169·2-6552

版权专有 侵权必究

举报电话：(010)68522006

## 硫 精 矿

代替 YB 733—70

本标准适用于经浮选所得的硫精矿产品，供制造硫酸和提炼硫磺用。

## 1 技术要求

1.1 按化学成分硫精矿分为七个品级，以干矿品位计算应符合下表规定。

品 级	化 学 成 分, %			
	S 不小于	杂质不大于		
		As	F	Pb + Zn
特级品	43	0.05	0.05	1.00
一级品	40	0.15	0.10	1.50
二级品	37	0.20	0.15	2.00
三级品	34	0.80	0.30	2.50
四级品	31	1.50	0.40	—
五级品	28	1.50	0.50	—
六级品	25	2.00	1.00	—

注：① 表中“—”表示含量不规定。

② 用户对产品如有特殊要求，由双方议定。

③ 四至六级品供方应报出铅、锌分析数据供参考。

1.2 精矿粒度不大于 2 mm。

1.3 精矿中水分含量不得大于 12%。

1.4 精矿中不得混入外来杂物。

## 2 试验方法和检验规则

2.1 硫精矿化学成分按 GB 2462~2468—81《硫铁矿和硫精矿化学分析方法》测定。

2.2 硫精矿在矿山交货。每批产品为一检验单位。

2.3 硫精矿取样和试样制备方法按 GB 2460—81《硫铁矿和硫精矿分析试样的采取及制备方法》进行。

2.4 产品质量由供方技术监督部门检验。

2.5 需方对硫精矿产品质量有异议时，应在试样保存期内提出，按复验结果重新判定品级。如需仲裁，其有关事宜由双方议定。

## 3 包装、标志和质量证明书

3.1 硫精矿为散装运输。少量也可包装。每车应装同一品级精矿。

3.2 产品堆放场地应干净。不同品级的应分开堆放。