

ICS 17.040.30  
J 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1214.1—1996

---

## 游标类卡尺 通用技术条件

The specification for callipers of vernier type

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

---

国家技术监督局 发布

# 中华人民共和国国家标准

GB/T 1214.1—1996

## 游标类卡尺 通用技术条件

The specification for callipers of vernier type

### 1 主题内容与适用范围

本标准规定了游标类卡尺的外观、相互作用、材料、硬度、表面粗糙度、刻度、重合度、平行度、示值误差、检验方法、标志与包装等通用技术条件。

本标准适用于游标读数值为 0.02 mm、0.05 mm、0.10 mm，测量长度最大至 1 000 mm 的游标类卡尺(以下简称“卡尺”)。

注：同类产品的行业、企业标准的制定亦应参照采用。

### 2 引用标准

GB 4879 防锈包装

ZB J08 004 量具刃具运输包装技术条件

### 3 技术要求

#### 3.1 外观

3.1.1 卡尺各零(部)件表面不得有严重影响外观和使用性能的裂痕、划痕、碰伤、锈迹、毛刺等缺陷。

3.1.2 卡尺零(部)件表面的镀、涂层不得有脱落及明显影响外观的色泽不均等缺陷。

#### 3.2 相互作用

卡尺的尺框、微动装置沿尺身的移动应平稳、无卡滞和松动现象。

#### 3.3 材料

卡尺一般采用碳钢、工具钢和不锈钢制造。

#### 3.4 硬度

3.4.1 卡尺采用碳钢、工具钢制造时，其主要测量面的最低硬度为 664HV(≈58HRC)。

3.4.2 卡尺采用不锈钢制造时，其主要测量面的最低硬度为 551HV(≈52.5HRC)。

#### 3.5 表面粗糙度

卡尺主要测量面的表面粗糙度最大允许值为  $R_a 0.4 \mu\text{m}$ 。

#### 3.6 刻度

3.6.1 卡尺尺身、游标刻线的刻线宽度和最大宽度差见表 1 的规定。