

YB

中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 027—92

SY 型 高 刚 度 轧 钢 机

1992-07-03 发布

1993-01-01 实施

中华人民共和国冶金工业部 发布

SY 型高刚度轧钢机

1 主题内容与适用范围

本标准规定了SY型高刚度轧钢机(以下简称为轧机)的型号,基本参数和技术条件。
本标准主要适用于轧制型、棒材的轧机。

2 引用标准

- GB 307.1 滚动轴承公差
GB 307.2 滚动轴承公差的测量方法
GB 307.3 滚动轴承一般技术条件
GB 1184 形状与位置公差 未注公差的规定
GB 1504 铸铁轧辊
GB 1804 公差与配合 未注公差尺寸的极限偏差
GB 3101 有关量、单位和符号的一般原则
YB 3220.1 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 铸钢件
YB 3220.2 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 铸铁件
YB 3220.3 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 铜、铝合金铸件
YB 3220.4 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 包装
YB 3220.5 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 装配
YB 3220.6 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 机械加工
YB 3220.7 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 锻件
YB 3220.8 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 焊接件
YB 3220.11 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 涂装
YB 3220.12 宝钢二高炉设备制造通用技术条件 热处理件
JB 8 产品标牌

3 术语、标记

3.1 术语

3.1.1 刚度

轧机工作机座在轧制力的作用下抵抗弹性变形的能力,称为轧机的刚度。其特性值用刚度系数 k 表示。

$$k = p/f$$

式中: k ——刚度系数,N/mm;

p ——轧制压力,N;

f ——机座的总变形,即弹跳量,mm。

3.1.2 弹跳量

中华人民共和国冶金工业部1992-07-03批准

1993-01-01实施