

ICS 77.150.40
H 62



中华人民共和国国家标准

GB/T 39151—2020

高温弹性元件用镍铍钛合金带材

Nickel beryllium titanium alloy strip for high
temperature elastic component

2020-10-11 发布

2021-09-01 实施

国家市场监督管理总局 发布
国家标准化管理委员会

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本标准起草单位：沈阳有色金属研究所有限公司、有色金属技术经济研究院、宝钛集团有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司。

本标准主要起草人：孙海忠、纪晓琳、李婷婷、么丽娜、林子凯、杨哲、王丽、姜昊、韩知为、周阿蒙。

高温弹性元件用镍铍钛合金带材

1 范围

本标准规定了高温弹性元件用镍铍钛合金带材的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存和质量证明书及订货单(或合同)内容。

本标准适用于仪表工业部门制造膜片、膜盒和弹簧等弹性元件用的镍铍钛合金带材(以下简称带材)。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2010 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 228.2—2015 金属材料 拉伸试验 第2部分:高温试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法

GB/T 6394 金属平均晶粒度测定方法

GB/T 8170 数值修约规则与极限数值的表示和判定

GB/T 8647(所有部分) 镍化学分析方法

GB/T 8888 重有色金属加工产品的包装、标志、运输、贮存和质量证明书

GB/T 22315 金属材料 弹性模量和泊松比试验方法

GB/T 26303.3 铜及铜合金加工材外形尺寸检测方法 第3部分:板带材

YS/T 325(所有部分) 镍铜合金化学分析方法

3 分类和标记

3.1 产品分类

带材的牌号、状态和规格应符合表1的规定。

表1 牌号、状态和规格

| 牌 号 | 状 态 | 规 格 mm | | |
|----------|---|-----------|--------|------|
| | | 厚 度 | 宽 度 | 长 度 |
| NBe2-0.5 | 软态(M) 硬态(Y) 固溶态(C) 固溶热处理+冷加工态(CY) 固溶热处理+时效态(CS) | 0.15~1.00 | 50~150 | ≥300 |