



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 3832.1—2004  
代替 GB/T 3832.1—1983

---

## 拉刀柄部 第1部分：矩形柄

Broaches shanks—Part 1: Rectangular shanks

2004-02-10 发布

2004-08-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局  
中国国家标准化管理委员会 发布

## 前 言

GB/T 3832 在《拉刀柄部》的总标题下,分为三个部分:

——第 1 部分:矩形柄;

——第 2 部分:圆柱形前柄;

——第 3 部分:圆柱形后柄。

本部分为 GB/T 3832 的第 1 部分。

本部分是对 GB/T 3832.1—1983 的修订,与 GB/T 3832.1—1983 相比有如下变化:

——题目由《拉刀矩形柄 型式和基本尺寸》改为《拉刀柄部 第 1 部分:矩形柄》;

——所有条文角注改为图的角注;

——所有偏差只列出公差带代号。

本部分自实施之日起,代替 GB/T 3832.1—1983。

本部分由中国机械工业联合会提出。

本部分由全国刀具标准化技术委员会归口。

本部分由哈尔滨第一工具厂负责起草。

本部分主要起草人:罗雁、宋铁福、董英武、张强。

本部分所代替标准的历次发布情况:

——GB/T 3832.1—1983。

## 拉刀柄部 第1部分:矩形柄

### 1 范围

GB/T 3832 的本部分规定了拉刀矩形柄型式和基本尺寸。  
本部分适用于柄部宽度为 4 mm~45 mm 的各种键槽拉刀的矩形柄。

### 2 型式和尺寸

矩形柄的基本结构型式分为 I 型、II 型两种:

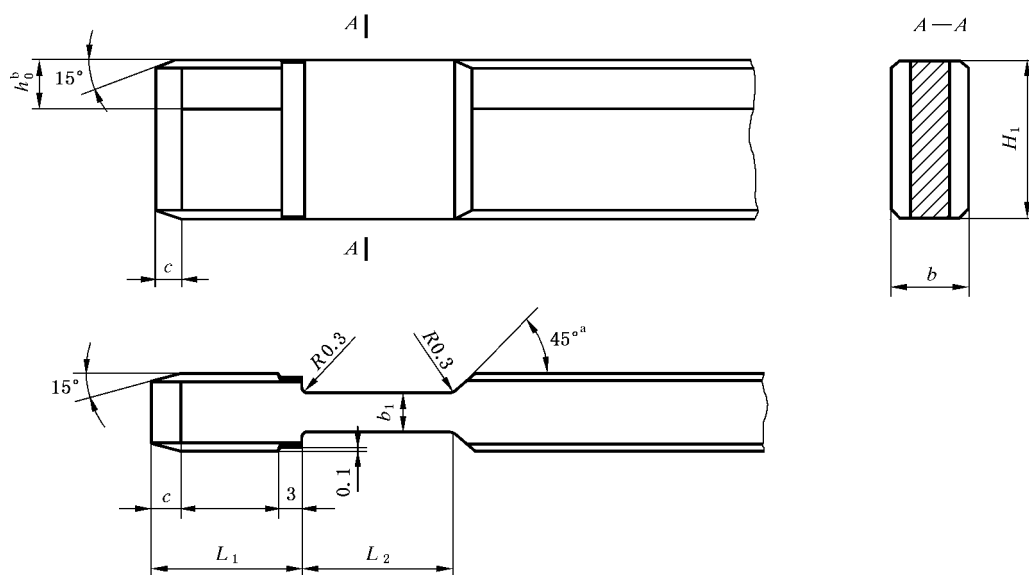
I 型——平刀体。

II 型——加宽平刀体。

#### 2.1 I 型尺寸

I 型尺寸见图 1 和表 1。

单位为毫米



a 允许制成  $90^\circ$ 。

b 在  $h_0$  高度内  $b$  的偏差可按 c12, 尺寸  $h_0$  由制造厂自定。

图 1 I 型——平刀体