







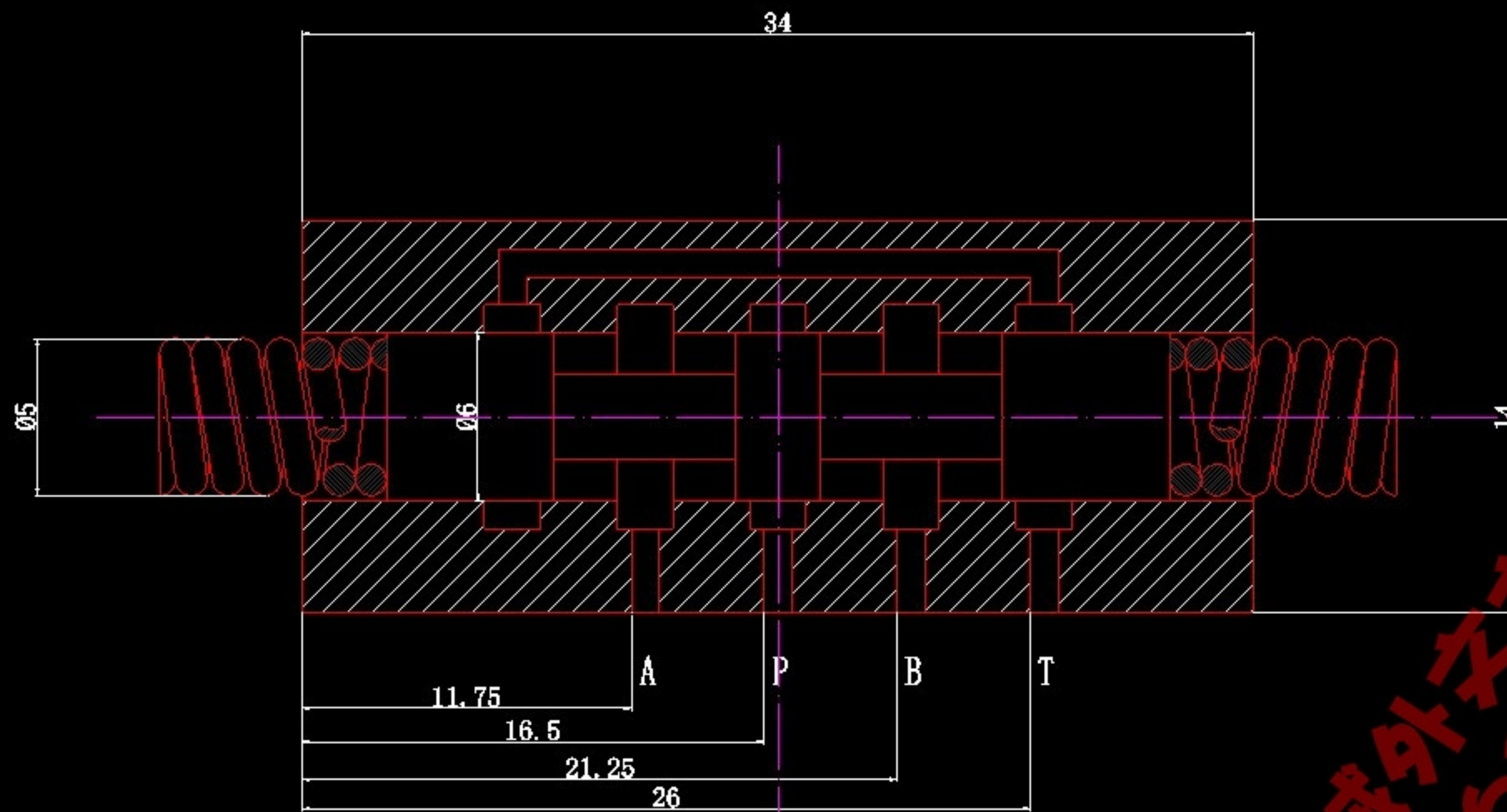


名称	修改日期	类型	大小
 飞机整体布局.dwg	2017/6/26 21:26	AutoCAD 图形	88 KB
 换向阀.dwg	2017/6/26 21:26	AutoCAD 图形	88 KB
 起落架部分.dwg	2017/6/26 21:26	AutoCAD 图形	86 KB
 起落架收放液缸.dwg	2017/6/26 21:25	AutoCAD 图形	90 KB
 起落架总图(2014.4.25).dwg	2017/6/26 21:25	AutoCAD 图形	107 KB
 起落架总图(2014.5.8).dwg	2017/6/26 21:25	AutoCAD 图形	116 KB
 开题报告 .doc	2017/6/26 21:24	Microsoft Word ...	172 KB
 论文 .doc	2017/6/26 21:28	Microsoft Word ...	470 KB
 中期报告.doc	2017/6/26 21:23	Microsoft Word ...	107 KB
 买家售后必读.jpg	2017/8/16 7:41	图片文件(.jpg)	439 KB

淘士机械外文文献翻译
QQ: 2363562318

换向阀

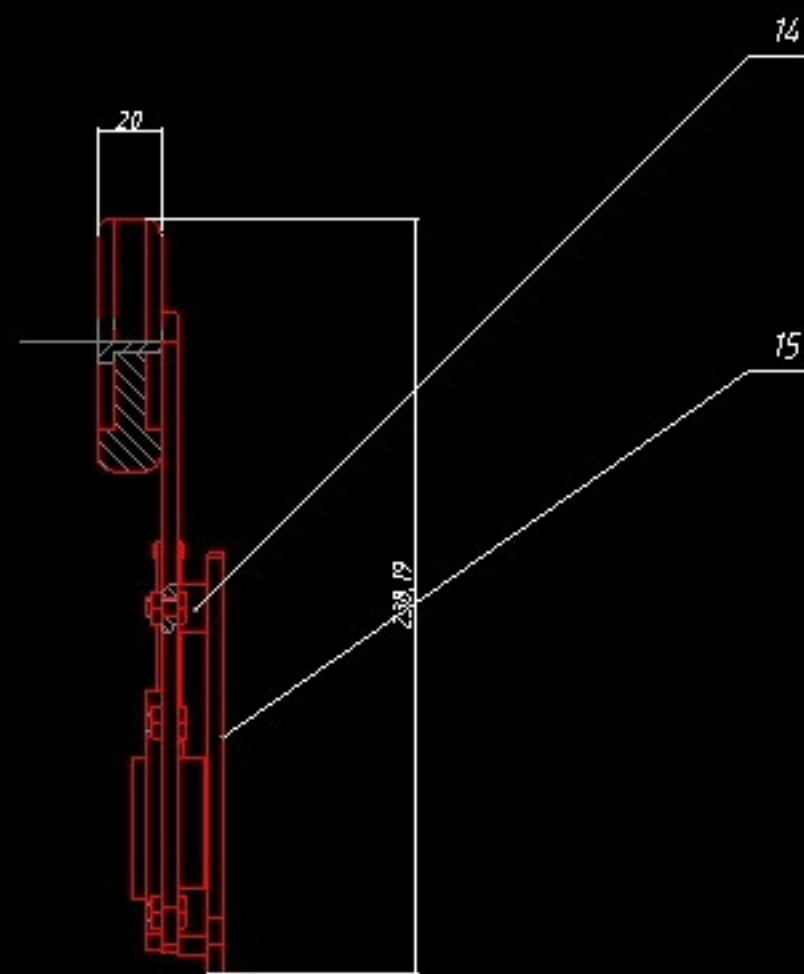
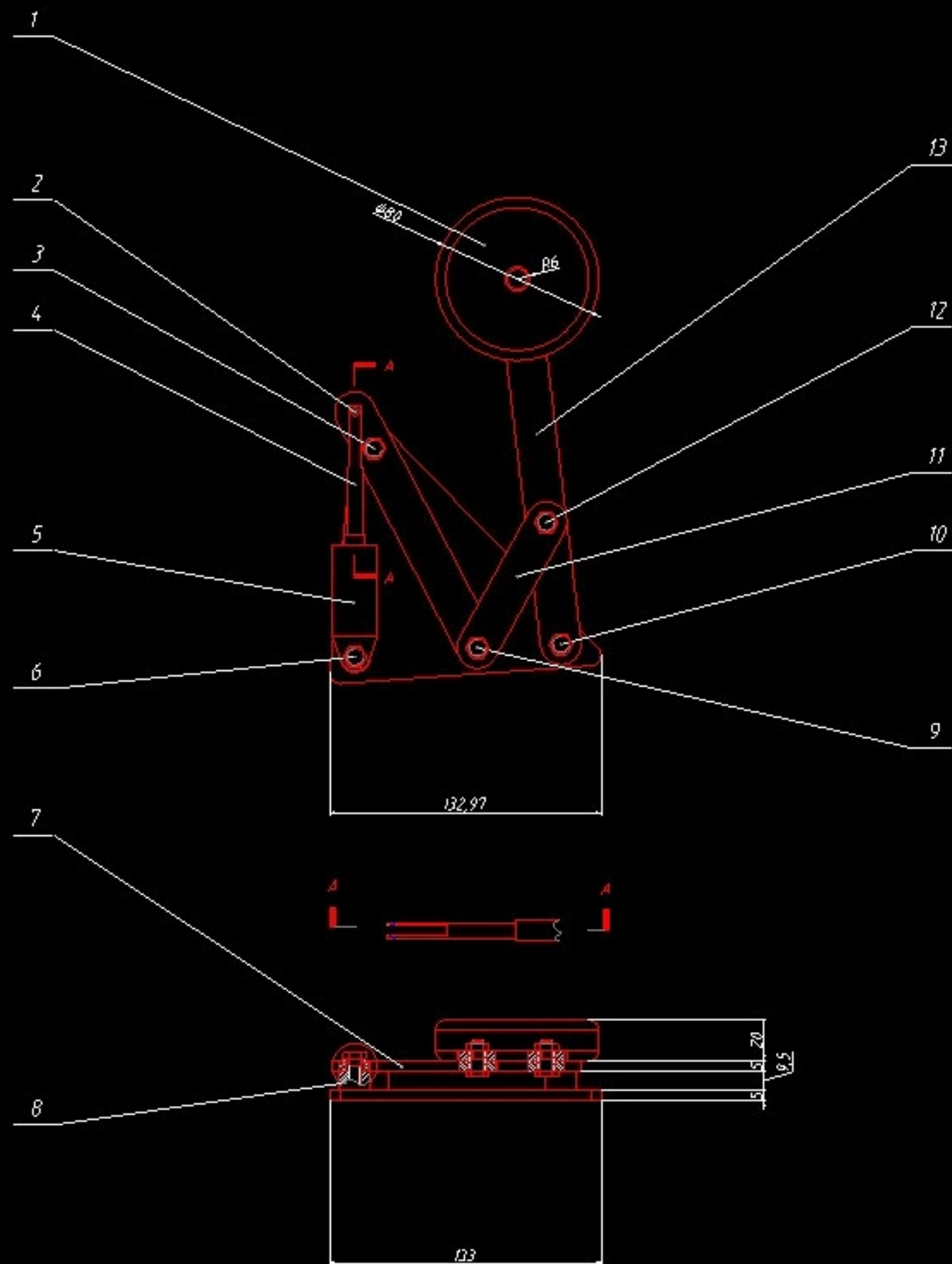


技术指标

- 1、使用前仔细检查密封性是否良好
- 2、检查控制器开关是否良好
- 3、在危险点除用记号表示出来
- 4、未标注孔径为1mm.

淘士机械外文文献翻译 QQ: 2363563218

收换阀零件图	图号			第 张
设计	比例	1:1	数量	共 张

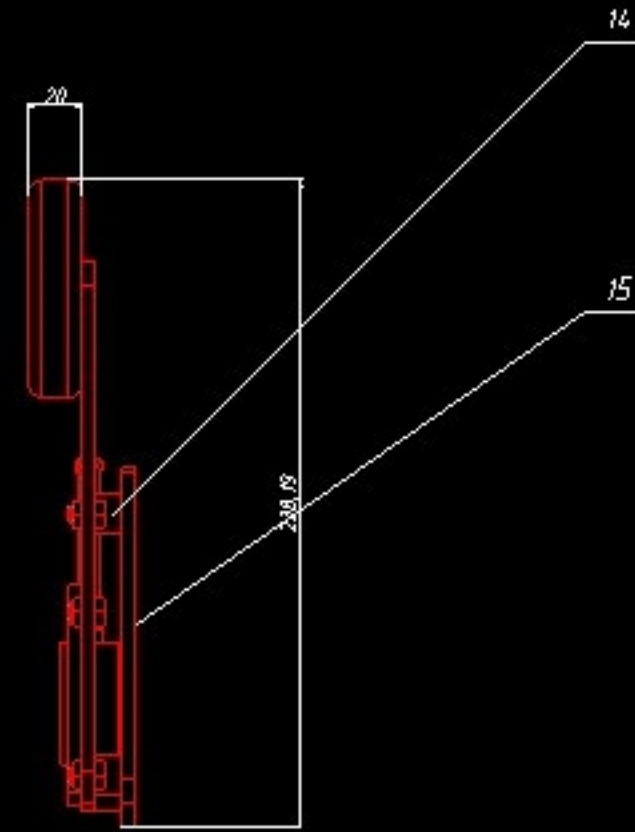
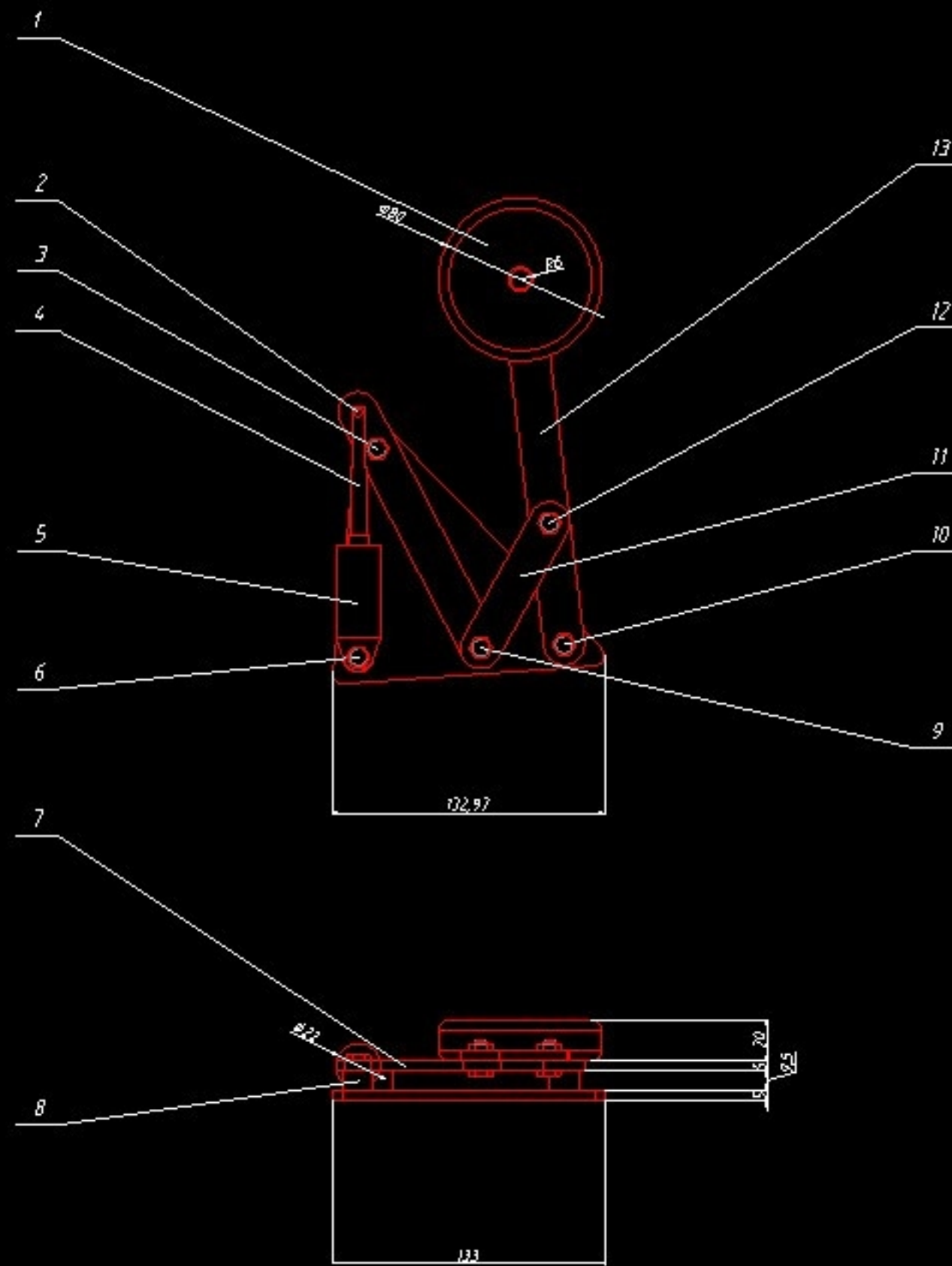


技术要求

1. 装配后, 应检查各紧固件是否紧固, 没紧固的应紧固后方可运行。
2. 该机构已按要求装配好后, 应手动摆动查看是否运行正常。
3. 空运转中若发现紧固件有松动或异常噪音, 应立即停车检查, 直到排除故障方可继续运行。
4. 每个转动副都得留有一定的间隙。

起落架总图 (2014. 5. 8)

序号	名称	数量	比例	材料	备注
15	轴套	1		HT150	
16	螺母	1			
17	垫圈	1			
18	轴套	1		HT150	
19	轴套	1		HT150	
20	轴套	1		HT150	
21	轴套	1		HT150	
22	轴套	1		HT150	
23	轴套	1		HT150	
24	轴套	1		HT150	
25	轴套	1		HT150	
26	轴套	1		HT150	
27	轴套	1		HT150	
28	轴套	1		HT150	
29	轴套	1		HT150	
30	轴套	1		HT150	
31	轴套	1		HT150	
32	轴套	1		HT150	
33	轴套	1		HT150	
34	轴套	1		HT150	
35	轴套	1		HT150	
36	轴套	1		HT150	
37	轴套	1		HT150	
38	轴套	1		HT150	
39	轴套	1		HT150	
40	轴套	1		HT150	
41	轴套	1		HT150	
42	轴套	1		HT150	
43	轴套	1		HT150	
44	轴套	1		HT150	
45	轴套	1		HT150	
46	轴套	1		HT150	
47	轴套	1		HT150	
48	轴套	1		HT150	
49	轴套	1		HT150	
50	轴套	1		HT150	
51	轴套	1		HT150	
52	轴套	1		HT150	
53	轴套	1		HT150	
54	轴套	1		HT150	
55	轴套	1		HT150	
56	轴套	1		HT150	
57	轴套	1		HT150	
58	轴套	1		HT150	
59	轴套	1		HT150	
60	轴套	1		HT150	
61	轴套	1		HT150	
62	轴套	1		HT150	
63	轴套	1		HT150	
64	轴套	1		HT150	
65	轴套	1		HT150	
66	轴套	1		HT150	
67	轴套	1		HT150	
68	轴套	1		HT150	
69	轴套	1		HT150	
70	轴套	1		HT150	
71	轴套	1		HT150	
72	轴套	1		HT150	
73	轴套	1		HT150	
74	轴套	1		HT150	
75	轴套	1		HT150	
76	轴套	1		HT150	
77	轴套	1		HT150	
78	轴套	1		HT150	
79	轴套	1		HT150	
80	轴套	1		HT150	
81	轴套	1		HT150	
82	轴套	1		HT150	
83	轴套	1		HT150	
84	轴套	1		HT150	
85	轴套	1		HT150	
86	轴套	1		HT150	
87	轴套	1		HT150	
88	轴套	1		HT150	
89	轴套	1		HT150	
90	轴套	1		HT150	
91	轴套	1		HT150	
92	轴套	1		HT150	
93	轴套	1		HT150	
94	轴套	1		HT150	
95	轴套	1		HT150	
96	轴套	1		HT150	
97	轴套	1		HT150	
98	轴套	1		HT150	
99	轴套	1		HT150	
100	轴套	1		HT150	

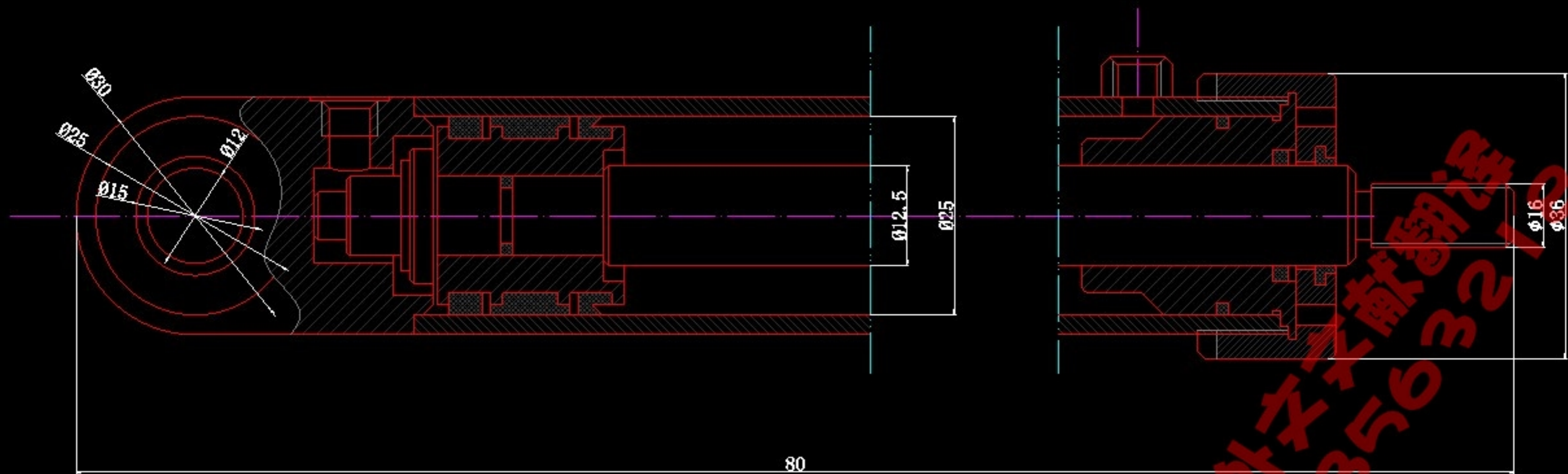


技术要求

1. 组装后, 应检查各紧固件是否紧固, 视需要应紧固后方可开机。
2. 试验机已按要求装配好后, 应在出厂前进行4小时空车运转实验。
3. 空运转中若发现紧固件有松动或异常噪音, 应立即停车检查, 直到排除故障方可开机。
4. 试验机应喷防锈漆并涂防锈油。
5. 丹来面涂漆, 漆面表面应处理干净, 外加工表面喷防锈漆, 非加工表面先喷防锈漆, 最后再喷防锈漆。

起落架总图

代号	名称	数量	比例	备注
05	螺栓	1		
06	螺母	1		
07	垫圈	1		
08	轴	1	1:1	
09	轴套	1	1:1	
10	轴套	1	1:1	
11	轴套	1	1:1	
12	轴套	1	1:1	
13	轴套	1	1:1	
14	轴套	1	1:1	
15	轴套	1	1:1	
16	轴套	1	1:1	
17	轴套	1	1:1	
18	轴套	1	1:1	
19	轴套	1	1:1	
20	轴套	1	1:1	
21	轴套	1	1:1	
22	轴套	1	1:1	
23	轴套	1	1:1	
24	轴套	1	1:1	
25	轴套	1	1:1	
26	轴套	1	1:1	
27	轴套	1	1:1	
28	轴套	1	1:1	
29	轴套	1	1:1	
30	轴套	1	1:1	
31	轴套	1	1:1	
32	轴套	1	1:1	
33	轴套	1	1:1	
34	轴套	1	1:1	
35	轴套	1	1:1	
36	轴套	1	1:1	
37	轴套	1	1:1	
38	轴套	1	1:1	
39	轴套	1	1:1	
40	轴套	1	1:1	
41	轴套	1	1:1	
42	轴套	1	1:1	
43	轴套	1	1:1	
44	轴套	1	1:1	
45	轴套	1	1:1	
46	轴套	1	1:1	
47	轴套	1	1:1	
48	轴套	1	1:1	
49	轴套	1	1:1	
50	轴套	1	1:1	
51	轴套	1	1:1	
52	轴套	1	1:1	
53	轴套	1	1:1	
54	轴套	1	1:1	
55	轴套	1	1:1	
56	轴套	1	1:1	
57	轴套	1	1:1	
58	轴套	1	1:1	
59	轴套	1	1:1	
60	轴套	1	1:1	
61	轴套	1	1:1	
62	轴套	1	1:1	
63	轴套	1	1:1	
64	轴套	1	1:1	
65	轴套	1	1:1	
66	轴套	1	1:1	
67	轴套	1	1:1	
68	轴套	1	1:1	
69	轴套	1	1:1	
70	轴套	1	1:1	
71	轴套	1	1:1	
72	轴套	1	1:1	
73	轴套	1	1:1	
74	轴套	1	1:1	
75	轴套	1	1:1	
76	轴套	1	1:1	
77	轴套	1	1:1	
78	轴套	1	1:1	
79	轴套	1	1:1	
80	轴套	1	1:1	
81	轴套	1	1:1	
82	轴套	1	1:1	
83	轴套	1	1:1	
84	轴套	1	1:1	
85	轴套	1	1:1	
86	轴套	1	1:1	
87	轴套	1	1:1	
88	轴套	1	1:1	
89	轴套	1	1:1	
90	轴套	1	1:1	
91	轴套	1	1:1	
92	轴套	1	1:1	
93	轴套	1	1:1	
94	轴套	1	1:1	
95	轴套	1	1:1	
96	轴套	1	1:1	
97	轴套	1	1:1	
98	轴套	1	1:1	
99	轴套	1	1:1	
100	轴套	1	1:1	

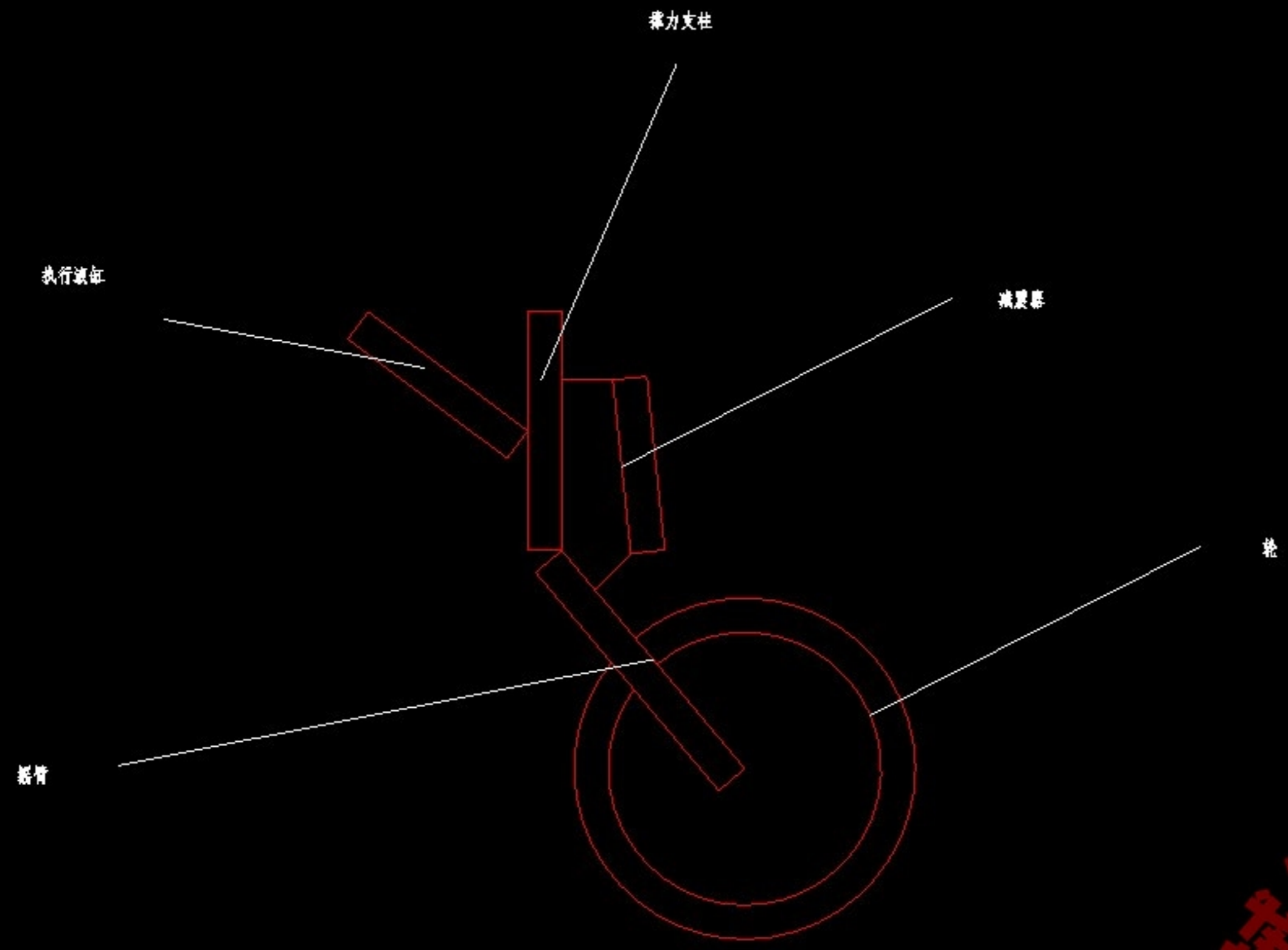


起落架收放液缸

技术要求

- 1、在使用前应检查其密封性
- 2、关键部分用红色标记警示符号

收放液缸零件图		图号		张数
设计	陈刚	比例	1:1	共 1 张
审核		数量		
制图		飞机起落架收放液缸		
日期				



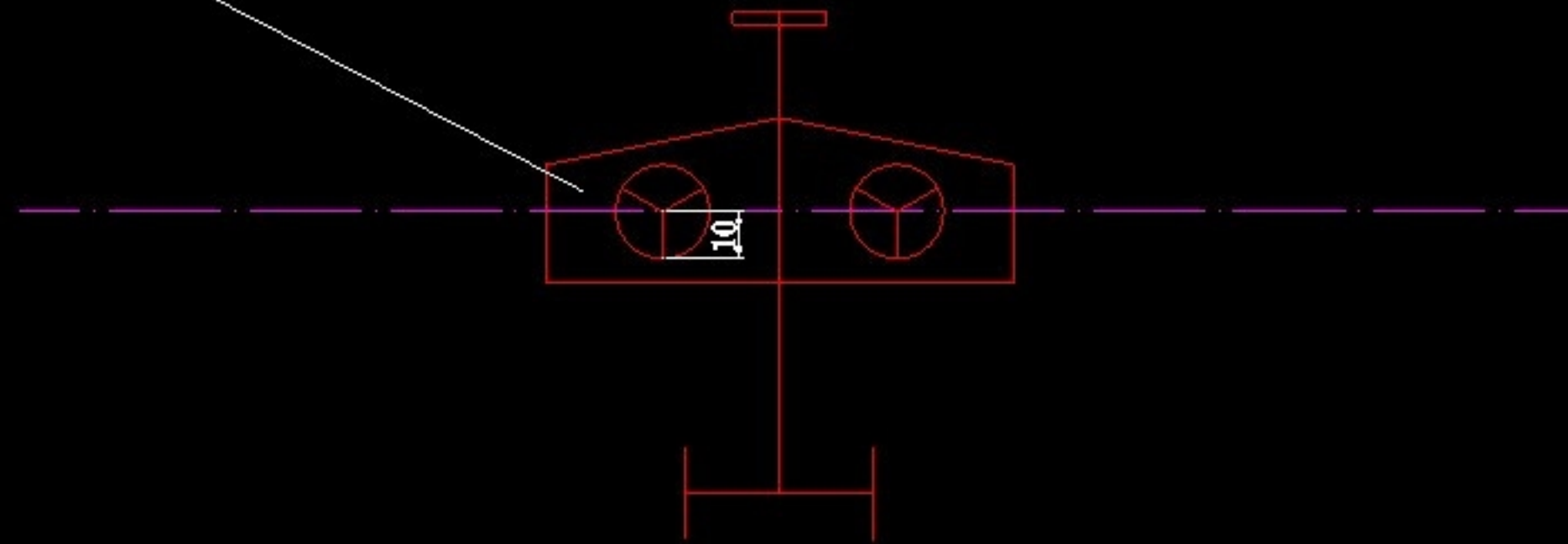
起落架部分

QQ: 2363563218
 淘士机械外文文献翻译

序号	名称	数量	材料	标准	备注
1111	图号				第 张
	比例	5 /		数量	共 张
设计	iiii	iiiiiiii			
审阅					
成绩					
日期					

前进桨

悬停桨



其中：
悬停桨为共轴爽旋
翼桨

飞机整体布局

序号	名称	数量	材料	标准	备注
无人机示意图		图号			第 张
		比例	2:1	数量	共 张
设计	陈明				
审阅					
成绩					
日期					