



中华人民共和国国家标准

GB/T 17939—1999

核级高效空气过滤器

Nuclear grade high efficiency particulate air filter

1999-12-30 发布

2000-08-01 实施

国家质量技术监督局 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 引用标准	1
3 定义	1
4 分类及规格	1
5 要求	2
6 试验方法	5
7 检验规则	7
8 标志	8
9 包装、运输和贮存	9

前 言

本标准是在核工业行业标准 EJ/T 367—1989《高效空气粒子过滤器技术条件》和 EJ/T 368—1989《高效空气粒子过滤器性能试验方法》基础上等效采用美国机械工程师协会标准 ASME AG-1—1997《核空气和气体处理法规 FC 部分：高效粒子空气过滤器》。

本标准与 EJ/T 367—1989 比较，增加了核级密褶高效空气过滤器的内容，取消了非核级过滤器的有关条款；在过滤器的性能试验方法方面，增加了耐辐照试验，修改了滤芯技术指标的测量和耐超压、耐振动试验，取消了过滤器的扫描检验和环境试验。

本标准由中国核工业集团公司提出。

本标准由核工业标准化研究所归口。

本标准的起草单位：核工业第五研究设计院空气净化技术研究所。

本标准主要起草人：杨晶、古现华、冯朝阳、邹涤、刘歌。

中华人民共和国国家标准

核级高效空气过滤器

GB/T 17939—1999

Nuclear grade high efficiency particulate air filter

1 范围

本标准规定了核级高效空气过滤器的分类及规格、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存等要求。

本标准适用于核设施空气净化系统中与核安全有关的高效空气过滤器的制造、检验、包装、运输和贮存。核设施空气净化系统中与核安全无关的高效空气过滤器亦可参照本标准执行。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

GB/T 708—1988 轧制薄钢板品种

GB/T 912—1989 碳素结构钢和低合金结构钢热轧薄钢板

GB 3198—1996 工业用纯铝箔

GB/T 3280—1992 不锈钢冷轧钢板

GB/T 3614—1983 铝合金箔

GB/T 6165—1985 高效空气过滤器性能试验方法 透过率和阻力

GB/T 11253—1989 碳素结构钢和低合金结构钢冷轧薄钢板

EJ/T 369—1989 耐火高效空气过滤纸技术条件

3 定义

本标准采用下列定义。

核级高效空气过滤器 nuclear grade high efficiency particulate air filter

由滤芯、框架、密封胶和密封垫组成,按本标准规定的试验方法检验,满足本标准所规定的参数和性能指标,用于核设施空气净化系统中与核安全有关的高效空气过滤器。

4 分类及规格

4.1 分类

4.1.1 核级有分隔板高效空气过滤器(见图 1)

按所需深度将滤料往返折叠,由不可燃波纹板状分隔物支撑被折叠的滤料而形成空气通道制成滤芯,并用密封胶封于框架的核级高效空气过滤器。

4.1.2 核级密褶高效空气过滤器(见图 2)

按所需褶幅高度将滤料往返折叠,用细带状或线状分隔物支撑被折叠的滤料形成空气通道制成滤芯,滤芯装配形式为“V”型结构的核级高效空气过滤器。

4.2 规格

国家质量技术监督局 1999-12-30 批准

2000-08-01 实施