

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 110—1997

---

### 彩色显象管弹簧用不锈钢冷轧钢带

Cold rolled stainless steel strips  
for spring of colour kinescope

1997-02-19 发布

1997-07-01 实施

---

中华人民共和国冶金工业部 发布

中华人民共和国黑色冶金  
行业标准  
**彩色显象管弹簧用不锈钢冷轧钢带**  
YB/T 110—1997

\*

中国标准出版社出版发行  
北京西城区复兴门外三里河北街16号

邮政编码：100045

<http://www.spc.net.cn>

<http://www.gb168.cn>

电话：(010)51299090、68522006

1997年9月第一版

\*

书号：155066·2-11653

版权专有 侵权必究  
举报电话：(010) 68522006

## 前 言

本标准是参照日本日立公司、东芝公司的购买技术条件进行编制的。根据标准中所涉及到的产品的用途特点,本标准对该材料的外形、卷重量、动态放气性能等作了较为严格的规定,与我国其他不锈钢冷轧钢带标准有所不同,但更符合彩色显象管弹簧用不锈钢冷轧钢带的技术特征。

本标准附录 A 是标准的附录。

本标准附录 B 是标准的附录。

本标准附录 C 是提示的附录。

本标准从 1997 年 7 月 1 日起实施。

本标准由冶金工业部信息标准研究院提出。

本标准由全国钢标准化技术委员会归口。

本标准由陕西钢铁研究所负责起草。

本标准参加起草单位:太原钢铁公司、上海钢铁研究所、首钢冶金研究所。

本标准主要起草人:周文汇、李铨鑫、张爱玲、邓濂献、张兵。

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

## 彩色显象管弹簧用不锈钢冷轧钢带

YB/T 110—1997

Cold rolled stainless steel strips  
for spring of colour kinescope

### 1 范围

本标准规定了彩色显象管弹簧用不锈钢冷轧钢带的尺寸、外形、技术要求、试验方法、检验规则、包装、标志及质量证明书。

本标准适用于制作彩色显象管阴罩与框架定位弹簧片等零件用的冷轧不锈钢带(以下简称钢带)。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。在本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨、使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 222—84 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.11—91 钢铁及合金化学分析方法 过硫酸铵氧化容量法测定铬量
- GB/T 223.25—94 钢铁及合金化学分析方法 丁二酮肟重量法测定镍量
- GB 223.60—87 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅量
- GB 223.62—88 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量
- GB 223.63—88 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量
- GB 223.68—89 钢铁及合金化学分析方法 燃烧-碘酸钾容量法测定硫量
- GB 223.69—89 钢铁及合金化学分析方法 燃烧气体容量法测定碳量
- GB 228—87 金属拉伸试验方法
- GB 247—88 钢板和钢带验收、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB 3076—82 金属薄板(带)拉伸试验方法
- GB 4340—84 金属维氏硬度试验方法
- GB 6397—86 金属拉伸试验试样

### 3 尺寸、外形、重量

#### 3.1 尺寸

钢带的尺寸及其允许偏差应符合表1的规定,如需方有特殊要求应在合同中注明。