



中华人民共和国国家标准

GB/T 2480—1996

普通磨料 碳化硅

Conventional abrasive—Silicon carbide

1996-07-05 发布

1997-02-01 实施

国家技术监督局 发布

前 言

本标准是基于碳化硅磨料的多牌号开发和综合利用,适应各生产厂工艺技术水平和质量监测手段的变化以及用户对其质量性能的不同要求,以实现物尽其用,提高社会效益,而对 GB 2480—83《碳化硅技术条件》进行修订的。

本标准与 GB 2480—83 的重要区别在于根据碳化硅磨料的不同用途分别规定化学成分、磁性物含量等质量指标。本标准规定的陶瓷磨具用碳化硅磨料技术条件与 GB 2480—83 规定的技术条件一致,其它用途的碳化硅磨料技术条件在 GB 2480—83 中未作规定,是本次修订中新增加的。

本标准自实施之日起,代替 GB 2480—83。与此同时,GB 7145—86《磨料磁性物含量》中有关碳化硅磨料的规定亦被代替。

本标准由中华人民共和国机械工业部提出。

本标准由全国磨料磨具标准化技术委员会归口。

本标准由白鸽(集团)股份有限公司负责起草。

本标准主要起草人:陈德光、孔泉生、黄道澍。

中华人民共和国国家标准

普通磨料 碳化硅

Conventional abrasive—Silicon carbide

GB/T 2480—1996

代替 GB 2480—83

1 范围

本标准规定了碳化硅磨料各牌号产品的代号、技术要求、试验方法、检验规则和包装。
本标准适用于制造固结磨具和涂附磨具等用途的碳化硅磨料。

2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,所示版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB 2477—83 磨料粒度及其组成
- GB 2481—83 磨料粒度组成测定方法
- GB 3045—89 碳化硅化学分析方法
- GB 3604—83 普通磨料 颗粒密度测定方法
- GB 4676—84 普通磨料 取样方法
- GB 5344—85 普通磨料 微粉粒度沉降管测定方法
- GB 9258—88 涂附磨具用磨料微粉粒度及其组成
- JB 3630—84 涂附磨具用磨料粒度组成
- JB/T 6569—93 普通磨料 包装
- JB/T 6570—93 普通磨料 磁性物含量测定方法

3 代号

碳化硅磨料各牌号产品的代号规定如下:
陶瓷结合剂磨具、砂带用黑碳化硅磨料代号为 C
陶瓷结合剂磨具、砂带用绿碳化硅磨料代号为 GC
有机结合剂磨具用黑碳化硅磨料代号为 C-B
有机结合剂磨具用绿碳化硅磨料代号为 GC-B
手工用张页式涂附磨具用黑碳化硅磨料代号为 C-P
手工用张页式涂附磨具用绿碳化硅磨料代号为 GC-P

4 技术要求

4.1 化学成分

各牌号的化学成分由表 1 和表 2 给出。