

# YB

## 中华人民共和国黑色冶金行业标准

YB/T 166—2000

---

### 冷成型用加磷高强度冷轧钢板和钢带

Cold rolled P-added high strength sheets and strips for cold forming

2000-02-17 发布

2000-06-01 实施

---

国家冶金工业局 发布

## 前 言

本标准非等效采用 ISO/DIS 14590:1996《高强度低屈服点高成型冷轧钢板》。

ISO/DIS 14590:1996 包括三个品种：加磷钢板、双相钢板和烘烤硬化钢板，本标准仅规定了加磷钢板的技术要求。

本标准的附录 A 是提示的附录。

本标准由全国钢标准化技术委员会提出并归口。

本标准起草单位：武汉钢铁(集团)公司。

本标准主要起草人：李 灵、朱学刚、饶芝兰、马宏蔚。

# 中华人民共和国黑色冶金行业标准

## 冷成型用加磷高强度冷轧钢板和钢带

YB/T 166—2000

Cold rolled P-added high strength sheets and strips for cold forming

### 1 范围

本标准规定了冷成型用加磷高强度冷轧薄钢板和钢带的牌号、技术条件、试验方法、检验规则、包装与标志及质量证明书。

本标准适用于制造汽车用厚度为 0.5~3.0 mm 的冷成型用加磷高强度冷轧薄钢板和钢带。

### 2 引用标准

下列标准所包含的条文,通过在本标准中引用而构成为本标准的条文。本标准出版时,下列版本均为有效。所有标准都会被修订,使用本标准的各方应探讨使用下列标准最新版本的可能性。

- GB/T 222—1984 钢的化学分析用试样取样法及成品化学成分允许偏差
- GB/T 223.3—1988 钢铁及合金化学分析方法 二安替比林甲烷磷钼酸重量法测定磷量
- GB/T 223.5—1997 钢铁及合金化学分析方法 还原型硅钼酸盐光度法测定酸溶硅含量
- GB/T 223.10—1991 钢铁及合金化学分析方法 铜铁试剂分离-铬天青 S 光度法测定铝量
- GB/T 223.74—1997 钢铁及合金化学分析方法 非化合碳量的测定
- GB/T 228—1987 金属拉伸试验方法
- GB/T 232—1988 金属弯曲试验方法
- GB/T 247—1997 钢板和钢带检验、包装、标志及质量证明书的一般规定
- GB/T 708—1988 冷轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 2975—1998 钢及钢产品力学性能试验取样位置及试样制备
- GB/T 4156—1984 金属杯突试验方法(厚度为 0.2~2.0 mm)
- GB/T 4336—1984 碳素钢和中低合金钢的光电发射光谱分析方法
- GB/T 6397—1986 金属拉伸试验试样

### 3 符号

本标准所列牌号由英文字母 P 和阿拉伯数字组成。P 是磷的化学元素符号、P 后的数字是钢级的屈服强度数值。

### 4 尺寸、外形、重量

4.1 钢板和钢带的厚度、宽度、钢板的长度、钢带的内径应符合表 1 的规定。