



中华人民共和国船舶行业标准

CB/T 860—1995

船舶焊缝符号

1995-06-19发布

1996-04-01实施

中国船舶工业总公司 发布

船舶焊缝符号

1 主题内容与适用范围

本标准规定了船舶产品图样及技术文件中焊缝符号表示方法。
本标准适用于船舶产品金属熔化焊及电阻焊。

2 引用标准

GB 324 焊缝符号表示法

GB 5185 金属焊接及钎焊方法在图样上的表示代号

3 符号

焊缝符号应明确地表示所要说明的焊缝,而且不使图样增加过多的注解。

焊接符号一般由基本符号与指引线组成。必要时还可以加上辅助符号、补充符号和焊缝尺寸符号。




3.1 基本符号

基本符号是表示焊缝横截面形状的符号,按 GB 324 表 1 的规定。

3.2 辅助符号

3.2.1 辅助符号是表示焊缝表面形状特征的符号,见表 1。

表 1 辅助符号

名称	示意图	符号	说明
平面符号			焊缝表面磨平
凹面符号			焊缝表面凹陷

注:不需要确切地说明焊缝表面形状时,可以不用辅助符号。

3.2.2 辅助符号的应用示例见表 2。