

ICS 43.040  
M 42



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 29860—2013

---

## 通信钢管铁塔制造技术条件

Manufacturing technical requirements for  
communication steel pole tower

2013-11-12 发布

2014-02-01 实施

---

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局 发布  
中国国家标准化管理委员会

## 目 次

前言 .....	I
1 范围 .....	1
2 规范性引用文件 .....	1
3 术语、定义和符号.....	2
4 产品分类 .....	3
5 要求 .....	3
6 试验方法与检验规则.....	18
7 标志、包装、运输和贮存.....	19
附录 A (规范性附录) 热浸镀锌层均匀性试验 硫酸铜试验方法 .....	20
附录 B (规范性附录) 热浸镀锌层附着性试验 落锤试验方法 .....	22

## 前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国工业和信息化部提出。

本标准由中国通信标准化协会归口。

本标准起草单位：泰州市金牛电信器材有限公司、北京梅泰诺通信技术股份有限公司、河北中原铁塔制造有限公司、北京电信规划设计院有限公司。

本标准主要起草人：戴兆宁、杨爱军、杨存锦、邢海东、王程、郝兰军、金振鹏。

# 通信钢管铁塔制造技术条件

## 1 范围

本标准规定了通信钢管铁塔的术语定义符号、产品分类、要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输和贮存。

本标准适用于主材为钢管、采用热浸镀锌防腐涂装、结构型式为单管或多管的通信钢管铁塔的制造及检验。

## 2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 41 六角螺母 C级
- GB/T 95 平垫圈 C级
- GB/T 230.1 金属材料 洛氏硬度试验 第1部分:试验方法(A、B、C、D、E、F、G、H、K、N、T标尺)
- GB/T 231.1 金属材料 布氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 470 锌锭
- GB/T 700 碳素结构钢
- GB/T 702 热轧钢棒尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 706 热轧型钢
- GB/T 709 热轧钢板和钢带的尺寸、外形、重量及允许偏差
- GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口
- GB/T 985.2 埋弧焊的推荐坡口
- GB/T 1228 钢结构用高强度大六角头螺栓
- GB/T 1229 钢结构用高强度大六角螺母
- GB/T 1230 钢结构用高强度垫圈
- GB/T 1231 钢结构用高强度大六角螺栓、大六角螺母、垫圈技术条件
- GB/T 1591 低合金高强度结构钢
- GB/T 3098.1 紧固件机械性能 螺栓、螺钉和螺柱
- GB/T 3098.2 紧固件机械性能 螺母 粗牙螺纹
- GB/T 3323 金属熔化焊焊接接头射线照相
- GB/T 4340.1 金属材料 维氏硬度试验 第1部分:试验方法
- GB/T 5117 碳钢焊条
- GB/T 5118 低合金钢焊条
- GB/T 5780 六角头螺栓 C级
- GB/T 9793 热喷涂 金属和其他无机覆盖层 锌铝及其合金
- GB/T 11345 钢焊缝手工超声波探伤方法和探伤结果分级
- GB/T 13793 直缝电焊钢管