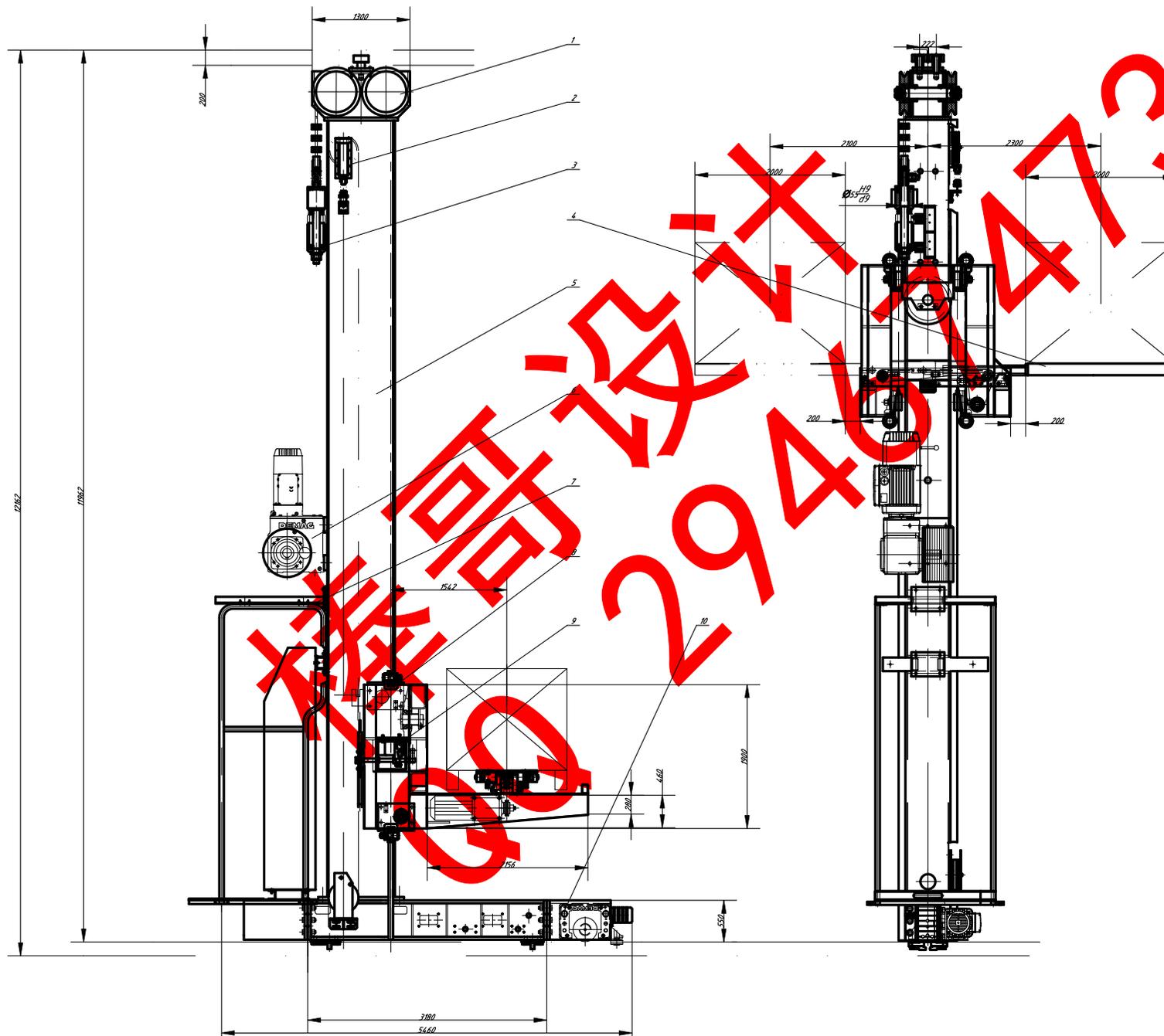


A0-堆垛机总图



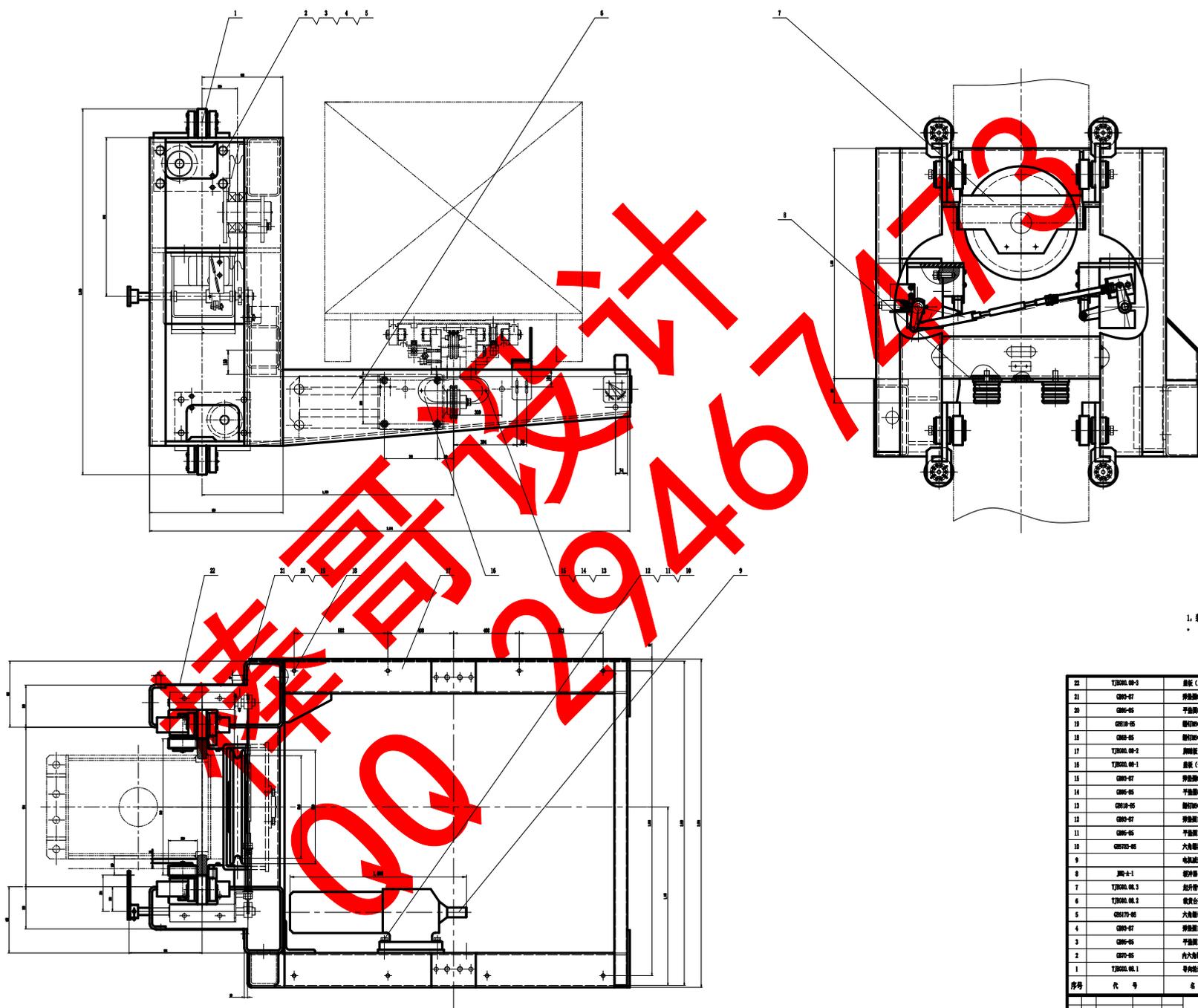
起重重量	1000	上轨道轨距高	12020
货叉起升高度	9000	货叉最低位置标高	600
货叉行程	1100	货叉回零速度	1300
轴距	2150	运行轨道间距	22.637
天轨规格	200x73x7		
起升机构	起升速度	20/4M/min / i: %	92% 功率KW 27
	蜗杆蜗轮型号	VZR2805-10	传动比 582 i=12.92
运行机构	运行速度	80/4M/min / i: %	90% 功率KW 36
	蜗杆蜗轮型号	VZR225M-6	传动比 957 i=4.48
货叉机构	货叉速度	10/4M/min / i: %	92% 功率KW 2.75
	蜗杆蜗轮型号	R4 ZDM80M4	传动比 14.00 i=37

技术要求

1. 装配时, 在轴承内注入钙基润滑脂;
2. 所有钢板表面要求平整, 周边打磨.

10	DD100110	水平行走机构	1	
9	DD100109	安全机构	1	
8	DD100108	缓冲器	1	
7	DD100107	控制柜	1	
6	DD100106	起升机构	1	
5	DD100105	立柱	1	
4	DD100104	行走机构	1	
3	DD100103	货叉	1	
2	DD100102	货叉回零装置	1	
1	DD100101	上轨道	1	
序号	代号	名称	数量	备注
设计				徐州工程学院
审核				徐工集团
比例	1:10			
张数	共 4 张	第 1 张		DD1001

A0-载货台



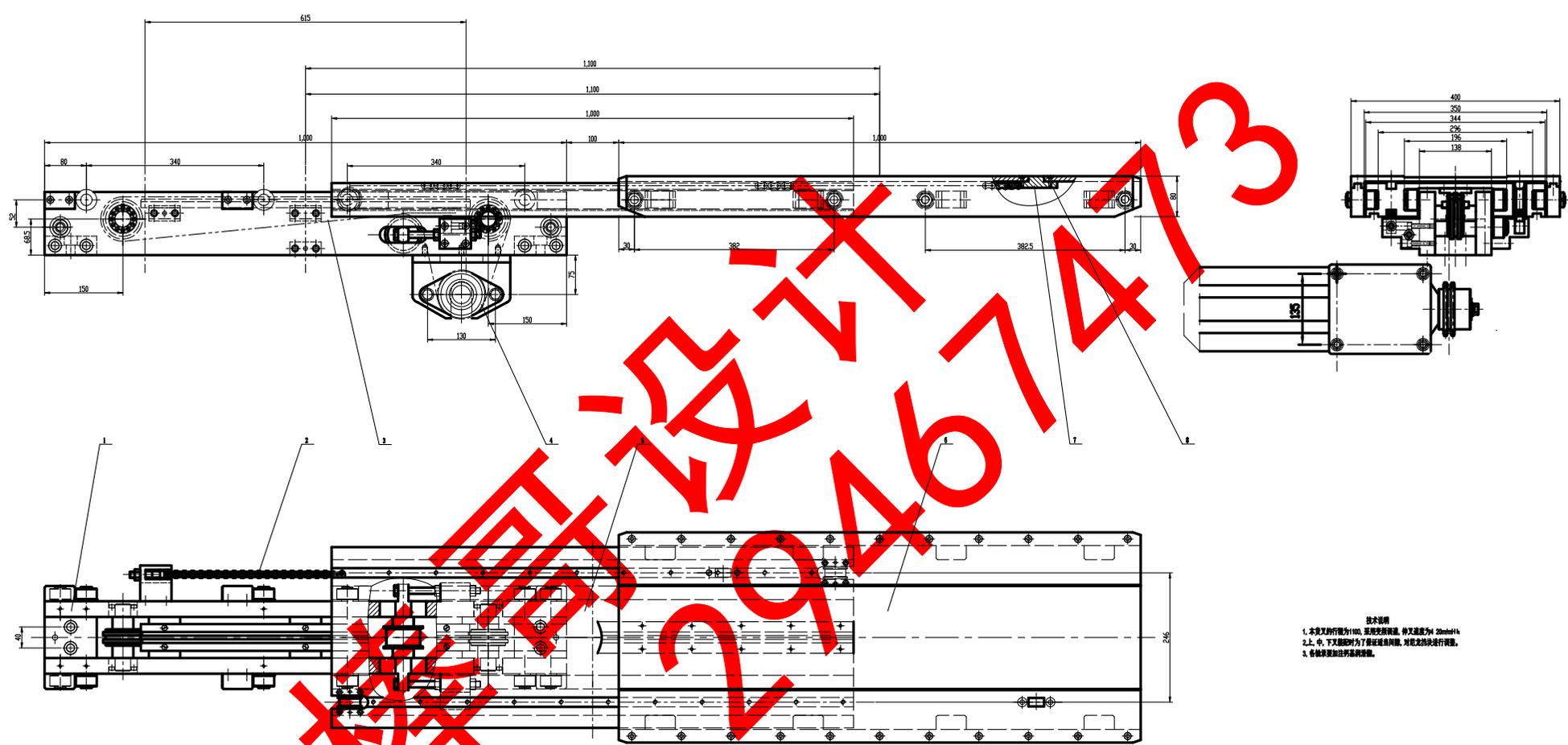
技术要求
1. 装配时, 在轴承内注入润滑油

22	TJ006.00-2	盖板 (-)	2	Q235	
21	CR05-07	滚动轴承	12	608a	
20	CR05-05	平垫圈5	12	Q235	
19	CR18-05	螺栓M8×20	12	A、B	
18	CR05-05	螺栓M8×10	8	A、B	
17	TJ006.00-2	脚踏板	2	异铸件	
16	TJ006.00-1	盖板 (-)	2	Q235	
15	CR05-07	滚动轴承	4	608a	
14	CR05-05	平垫圈5	4	Q235	
13	CR18-05	螺栓M8×20	4	A、B	
12	CR05-07	滚动轴承	4	608a	
11	CR05-05	平垫圈5	4	Q235	
10	CR0703-05	大六角螺栓M8×40	4	A、B	
9		电动机盖 (SPT)	1	Q235	
8	脚轮-1	塑料脚轮 (80×40)	2	外购	
7	TJ006.00.1	底座侧板	1	铸件	
6	TJ006.00.2	载货台架	1	异铸件	
5	CR170-05	大六角螺母M8	16	B	
4	CR05-07	滚动轴承	16	608a	
3	CR05-05	平垫圈5	32	Q235	
2	CR070-05	内六角螺栓M8×45	16	A、B	
1	TJ006.00.1	零件侧板	2	铸件	
序号	代号	名称	数量	材料	备注

徐州工程学院
载货台
DDJ001-1

设计	审核	制图	校对	日期	比例
					1:1

A1-堆垛机货叉



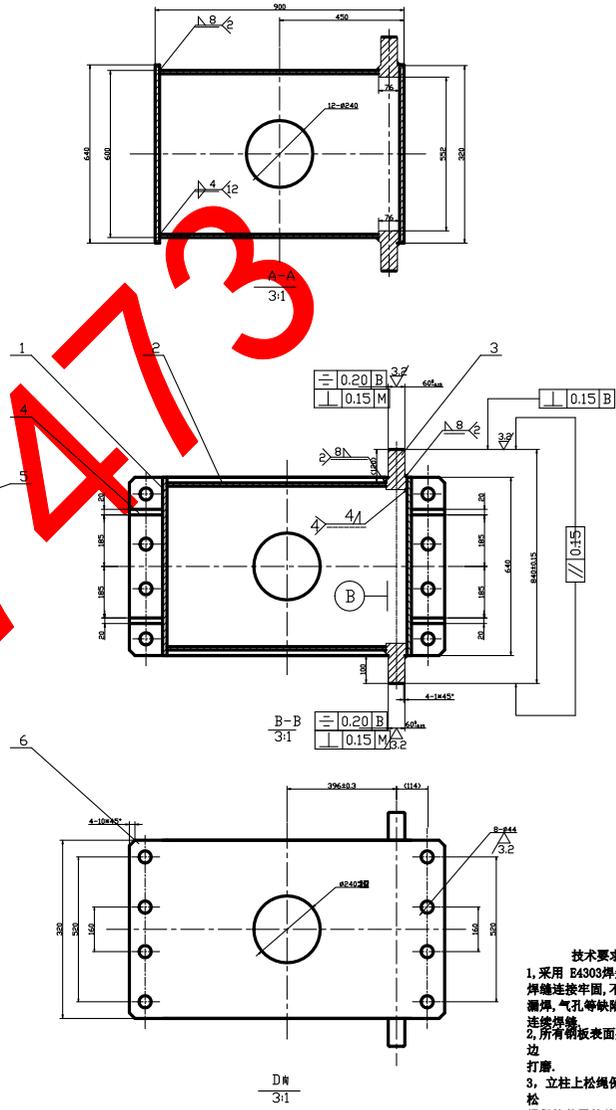
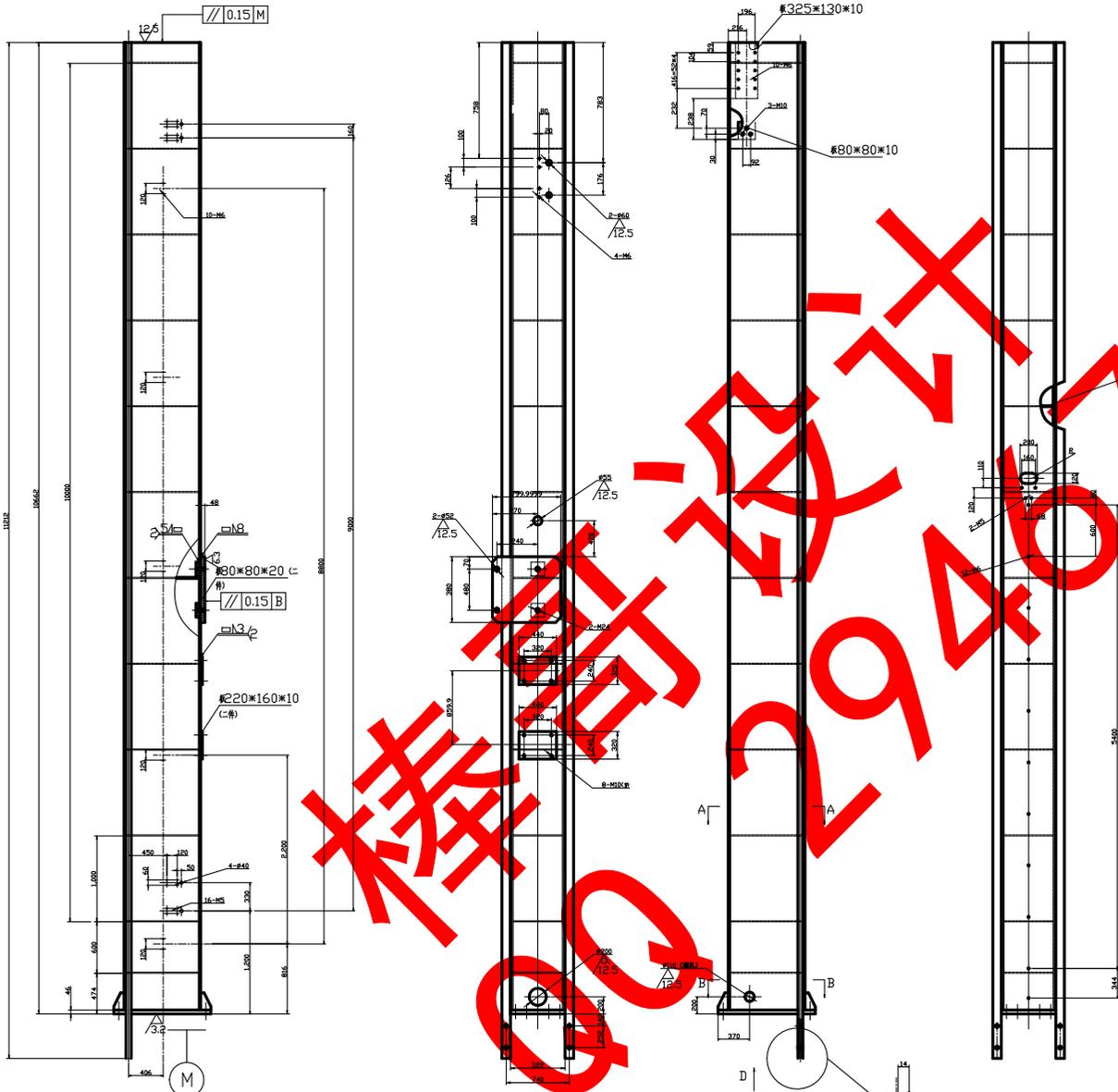
技术说明

1. 本货叉的行程为1100, 装卸叉的间距, 伸叉速度为40 30mm/h
2. 上、中、下叉腿均为了防止碰撞, 对叉尖均进行了钝圆。
3. 各销轴均加涂防锈油。

序号	代号	名称	数量	材料	单重	总重	备注
8	GB12-05	十字销头规格M8*30	4	4.8			
7	TJ3000.04-1	轴套	2	45			
6	TJ3000.04.4	上叉腿	1	铸件			
5	TJ3000.04.3	中叉腿	1	铸件			
4	TJ3000.04.2	下叉腿	1	铸件			
3	GB2163.1-03	轴套M8 2*100(带)	1	开姆			
2	GB20914-05	轴套M8*100(带)	2	开姆			
1	TJ3000.04.1	下叉腿	1	铸件			
合计							

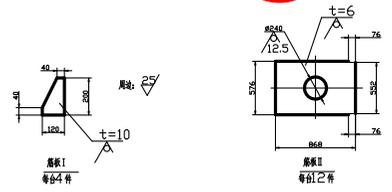
徐州工程学院			
货叉			
DDJ001-2			

A1-立柱



- 技术要求**
1. 采用 E4303 焊条焊接, 要求焊缝连接牢固, 不允许有夹渣、漏焊、气孔等缺陷, 所有焊缝为连续焊缝。
 2. 所有钢板表面要求平整, 周边打磨。
 3. 立柱上钢丝绳保护焊接参照钢丝绳保护装置的总图焊接。

序号	代号	名称	数量	材料	单件重量	总重量	备注
6	本图	法兰板	1	Q235	35	35	
5	本图	筋板 II	12	Q235	5.83	70	
4	本图	筋板 I	4	Q235	1.1	4.4	
3	无图	导轨 5917*75*38	2	Q235	130	260	
2	无图	腹板 5635*396*6	2	Q235	111.5	223	
1	无图	盖板 5635*320*8	2	Q235	120	240	
					单件重量	总重量	



标记	处数	更改文件号	签字	日期	图样标记	数量	质量	比例	立柱构件 DDJ001-3
设计		田云霞	标准化					1:20	
校对			审定						
审核			批准						
工艺			日期		共	张	算	张	