

ICS 77.150  
H 62



# 中华人民共和国国家标准

GB/T 8888—2003  
代替 GB/T 8888—1988

---

## 重有色金属加工产品的 包装、标志、运输和贮存

Wrought heavy non-ferrous metal  
products—Packing, marking, transporting and storing

2003-11-03 发布

2004-05-01 实施

中华人民共和国  
国家质量监督检验检疫总局 发布

## 前 言

本标准是对 GB/T 8888—1988《重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存》的修订。

本标准与 GB/T 8888—1988 相比,主要进行了如下修订:

- 增加了规范性引用文件的描述;
- 包装方式进行了补充;
- 在包装箱的要求中,增加了与集装箱尺寸的匹配规定;
- 增加了主要包装材料的规定;
- 完善了板材的包装,增加了板材的典型包装形式图例;
- 完善了带材的包装,增加了带材的典型包装形式图例;
- 完善了管、棒材的包装,增加了管、棒材的典型包装形式图例;
- 完善了粉材的包装;
- 增加了球材的包装;
- 增加了产品标志的规定。

本标准由中国有色金属工业协会提出。

本标准由全国有色金属标准化技术委员会归口。

本标准起草单位:洛阳铜加工集团有限责任公司。

本标准主要起草人:王红军、孟惠娟、熊晓明。

本标准所代替标准的历次版本发布情况为:

- YB/T 730—1970、GB/T 8888—1988

# 重有色金属加工产品的 包装、标志、运输和贮存

## 1 范围

本标准规定了重有色金属加工产品的包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于重有色金属板、带、箔、管、棒、线、粉、球、饼、环等加工产品。

## 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而构成本标准的条款。凡是注日期的引用文件，其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准，然而，鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注日期的引用文件，其最新版本适用于本标准。

GB 191 包装储运图示标志

GB/T 4456 包装用聚乙烯吹塑薄膜

GB/T 10003 普通型双向拉伸聚丙烯薄膜

GB/T 13519 聚乙烯热收缩薄膜

GB/T 14188 气相防锈包装材料选用通则

GB/T 16266 包装材料试验方法 接触腐蚀

YB/T 025 包装用钢带

## 3 包装

### 3.1 包装方式

重有色金属加工产品可选用以下包装方式：箱、桶、袋、夹板、托架、托盘、缠绕、捆扎等。

### 3.2 包装通则

3.2.1 产品的包装应能保证产品在运输和贮存期间不致松散、变形损坏和受潮腐蚀。

3.2.2 各类产品的包装方法应按其相应产品标准的规定执行。当相应标准中无明确规定时，可按本标准的规定执行。

3.2.3 同一包装单元的产品应是同一牌号、规格和状态的产品。特殊情况下，当不同合金牌号、规格和状态的产品需装入同一单元时，应分别捆、包，并分别标识明确，以保证产品不混淆、不损坏。

3.2.4 每包装单元产品的重量和尺寸应符合有关承运部门的规定。

3.2.5 用箱包装时，产品应用防潮、防锈材料(如塑料薄膜、防潮纸、气相防锈纸或复合材料等)包严。必要时，应放置硅胶干燥剂。

3.2.6 用箱或夹板包装时，同层内的产品不得搭接，箱或夹板应用钢带打紧或用铁丝拧紧。

3.2.7 使用各种材料捆扎包装时，应捆扎牢固。

3.2.8 需方有特殊包装要求时，可由供需双方协商确定包装方法，并在合同中注明。

### 3.3 包装箱(包括夹板、托架、托盘等，以下同)

3.3.1 包装箱应具有足够的强度，以防因其破坏而使产品受到损坏。

3.3.2 包装箱可用木材、金属材料或其他材料制成。

3.3.3 各种包装箱应规范、平整、清洁、干燥。

3.3.4 包装箱的尺寸应能满足产品尺寸的要求，保证产品在箱内无窜动或挤折。采用集装箱运输时，