

JJF(纺织)

中华人民共和国纺织行业计量技术规范

JJF(纺织)066—2015

滚轮式数字显示织物长度测量仪校准规范

Calibration Specification for Roller Type Digital Display Fabric Length
Measuring Instrument


2015-04-13 发布

2015-10-01 实施

中国纺织工业联合会 发布

滚轮式数字显示织物长度测量仪 校准规范

Calibration Specification for Roller
Type Digital Display Fabric Length
Measuring Instrument



JJF(纺织)066—2015

归口单位：纺织计量技术委员会

主要起草单位：吴江市计量测试所

参加起草单位：国家纺织计量站

无锡华建电子仪器研究所

本规范委托纺织计量技术委员会负责解释

本规范主要起草人：

钱青峰（吴江市计量测试所）

参加起草人：

惠建平（无锡华建电子仪器研究所）

霍书怀（国家纺织计量站）

司崇泽（国家纺织计量站）

丁伏林（吴江市计量测试所）

丁婷婷（吴江市计量测试所）

须华生（无锡华建电子仪器研究所）

目 录

引言	(II)
1 范围	(1)
2 引用文件	(1)
3 概述	(1)
4 术语	(1)
4.1 测量轮直径差	(1)
4.2 脉冲当量	(1)
5 通用技术要求	(1)
5.1 外观及各部分功能	(1)
5.2 数显式读数装置	(2)
5.3 测量轮的转速	(2)
6 计量性能要求	(2)
7 校准条件	(2)
8 校准项目和校准方法	(2)
8.1 外观检查	(2)
8.2 测量轮直径差	(3)
8.3 示值误差	(3)
8.4 绝缘电阻	(3)
8.5 测量轮周长	(3)
8.6 断电数据保护	(3)
9 校准结果的表达	(3)
10 校准时间间隔	(3)
附录 A 滚轮式数字长度测量仪原始记录表	(4)
附录 B 测量轮周长测量不确定度评定	(6)
附录 C 示值误差测量不确定度评定	(8)

引 言

本规范依据 JJG 987—2004 《线缆计米器》制定。

滚轮式数字显示织物长度测量仪校准规范

1 范围

本规范规定了纺织、印染等行业测定纺织品长度用滚轮式数字显示长度测量仪（以下简称长度测量仪）或码表的校准方法，适用于首次使用、使用中和修理后的左右滚轮式长度测量仪或码表的校准。

其他结构相同或类似的长度测量仪的校准可参照本规范执行。

2 引用文件

本规范引用下列文件：

JJF 1059.1 测量不确定度评定与表示

JJF 1071 国家计量校准规范编写规则

JJF 1001 通用计量术语及定义

JJG 987 线缆计米器

凡是注日期的引用文件，仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

3 概述

长度测量仪是以绝对法测量织物长度的计量器具，用于测量各类化学纤维、棉、毛、丝、麻等制成的织物长度，主要由测量轮测量传感器和数显式读数装置组成。

其工作原理是固定在验布机上的长度测量仪左右测量轮传感器压在被测织物上，织物的移动带动双轮的转动，测量传感器发出脉冲信号，由连接导线接至数显式读数装置，数显式读数装置累计脉冲个数并计算织物长度，其计算方法：织物长度=脉冲个数×脉冲当量。

4 术语

4.1 测量轮直径差 measuring wheel diameter difference

测量轮直径差是指左右测量轮外直径的最大值与最小值之差。

4.2 脉冲当量 pulse equivalent

脉冲当量是指测量轮（测量传感器）外直径周长除以测量轮转一周所发出的脉冲个数。

5 通用技术要求

5.1 外观及各部分功能

5.1.1 长度测量仪应在适当部位装有铭牌，铭牌上须标明型号、规格、制造厂、出厂编号和出厂年月。