

ICS 77.140.65
CCS H 49



中华人民共和国国家标准

GB/T 26722—2022

代替 GB/T 26722—2011

索道用钢丝绳

Steel wire ropes for ropeway

2022-03-09 发布

2022-10-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

目 次

| | |
|-------------------------------------|----|
| 前言 | I |
| 1 范围 | 1 |
| 2 规范性引用文件 | 1 |
| 3 术语和定义 | 1 |
| 4 分类 | 1 |
| 5 订货内容 | 3 |
| 6 钢丝绳材料 | 4 |
| 7 技术要求 | 5 |
| 8 检查与试验方法 | 18 |
| 9 验收 | 20 |
| 10 选用和维护 | 21 |
| 11 包装、标志及质量证明 | 21 |
| 附录 A (规范性) 钢丝绳力学性能表 | 22 |
| 附录 B (资料性) 钢丝绳公称金属横截面积 | 41 |
| 附录 C (资料性) 非密封钢丝绳外层钢丝直径近似计算公式 | 43 |
| 附录 D (规范性) 钢丝绳伸长率和弹性模量试验方法 | 44 |
| 附录 E (资料性) 钢丝绳选用和维护 | 45 |

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 26722—2011《索道用钢丝绳》。与 GB/T 26722—2011 相比，除编辑性改动外，主要技术变化如下：

- 增加了 6×V20FC、6×V33FC、6×V42FC、6×V48FC 4 个异形股钢丝绳典型结构(见附录 A 中表 A.7 和表 A.8)；
- 删除了五层全密封钢丝绳典型结构(见 2011 年版的表 10)；
- 修改了 6×7、6×19S、6×25F、6×26WS、6×29F、6×31WS、6×36WS、6×41WS、6×K7、6×K19S、6×K25F、6×K26WS 和 6×K31WS 13 个钢丝绳结构直径范围(见表 1，2011 年版的表 1)；
- 修改了圆股和异形股钢丝绳拆股钢丝直径范围，钢丝直径范围修改为 $0.50 \leq \delta \leq 4.60$ mm(见表 6、表 10、表 14，2011 年版的表 8、表 12)；
- 增加和修改了部分钢丝弯曲、扭转指标，钢丝直径范围修改为 $0.50 \leq \delta \leq 4.60$ mm(见表 6、表 10、表 14，2011 年版的表 8、表 12)；
- 删除了非密封钢丝绳 1570、1670 两个钢丝绳级(见 2011 年版的表 20～表 25)；
- 增加了 2060、2160 两个钢丝绳级(见附录 A 表 A.1～表 A.8)；
- 将钢丝表面状态中“镀锌”修改为“镀层”(见第 6 章～第 8 章，2011 年版的第 6 章～第 7 章)；
- 增加了固态聚合物绳芯(SPC)(见 5.2)；
- 增加了异形股钢丝绳的重量系数，更改了压实股钢丝绳和密封钢丝绳的重量系数和最小破断拉力系数(见表 5，2011 年版的表 3)；
- 删除了压实股钢丝绳拆股钢丝试验低值钢丝允许根数表(见 2011 年版的表 19)，增加了低值钢丝允许根数计算方法[见 7.2.7.2 b)]；
- 增加了索道用钢丝绳使用和维护要求(见第 9 章)；
- 增加了 6×V20FC、6×V33FC、6×V42FC、6×V48FC 结构钢丝绳示意图(见附录 A)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国钢铁工业协会提出。

本文件由全国钢标准化技术委员会(SAC/TC 183)归口。

本文件起草单位：鞍钢钢绳有限责任公司、贵州钢绳股份有限公司、江苏赛福天钢索股份有限公司、昆山东岸海洋工程有限公司、江阴兴澄特种钢铁有限公司、湖北福星新材料科技有限公司、冶金工业信息标准研究院、山西工程职业学院。

本文件主要起草人：赵宪海、李广宇、冷明鉴、郑立茂、杨岳民、王勇、张冬梅、白云、李龙彪、张丹、刘修海、林柱英、王国辉、陈海燕、徐志雄、高正凯、王晶、郝赳赳、任翠英、王玲君、侯向东。

本文件 2011 年首次发布为 GB/T 26722—2011，本次为第一次修订。

索道用钢丝绳

1 范围

本文件规定了索道用钢丝绳的分类、订货内容、钢丝绳材料、技术要求、检查与试验方法、验收、选用和维护、包装、标志及质量证明。

本文件适用于拖牵索道、地面缆车、客运及货运架空索道等用途圆股钢丝绳、异形股钢丝绳、压实股钢丝绳及密封钢丝绳。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中，注日期的引用文件，仅该日期对应的版本适用于本文件；不注日期的引用文件，其最新版本（包括所有的修改单）适用于本文件。

GB/T 228.1 金属材料 拉伸试验 第1部分：室温试验方法

GB/T 238 金属材料 线材 反复弯曲试验方法

GB/T 239.1 金属材料 线材 第1部分：单向扭转试验方法

GB/T 1839 钢产品镀锌层质量试验方法

GB/T 2104 钢丝绳包装、标志及质量证明书的一般规定

GB/T 8358 钢丝绳 实际破断拉力测定方法

GB/T 8706 钢丝绳 术语、标记和分类

GB/T 15030 剑麻钢丝绳芯

GB/T 21965 钢丝绳 验收及缺陷术语

NB/SH/T 0387 钢丝绳用润滑脂

YB/T 081 冶金技术标准的数值修约与检测数值的判定

YB/T 4643 制绳用异形钢丝

YB/T 5343 制绳用圆钢丝

3 术语和定义

本文件没有需要界定的术语和定义。

4 分类

4.1 钢丝绳按 GB/T 8706 规定的原则进行分类，详见表 1。若需方未明确提出具体钢丝绳结构，可由供方在表 1 同一组别内自行确定。