

ICS 65.160  
X 87  
备案号: 11954—2003

**YC**

# 中华人民共和国烟草行业标准

YC/T 163—2003

---

## 卷烟 膨胀梗丝填充值的测定

Cigarette—Determination of filling value of expanded stem

2003-05-09 发布

2003-07-01 实施

---

国家烟草专卖局 发布

## 前 言

本标准由国家烟草专卖局提出。

本标准由全国烟草标准化技术委员会(TC 144)归口。

本标准起草单位:中国烟草总公司郑州烟草研究院。

本标准主要起草人:席年生、申玉军、刘朝贤、罗登山。

## 卷烟 膨胀梗丝填充值的测定

### 1 范围

本标准规定了卷烟膨胀梗丝填充值的测定方法。

本标准适用于卷烟膨胀梗丝。

### 2 规范性引用文件

下列文件中的条款通过本标准的引用而成为本标准的条款。凡是注日期的引用文件,其随后所有的修改单(不包括勘误的内容)或修订版均不适用于本标准,然而,鼓励根据本标准达成协议的各方研究是否可使用这些文件的最新版本。凡是不注明日期的引用文件,其最新版本适用于本标准。

GB/T 16447—1996 烟草和烟草制品 调节和测试的大气环境

### 3 术语和定义

下列术语和定义适用于本标准。

#### 3.1

**梗丝填充值 filling value of stem**

卷烟膨胀梗丝在一定时间、一定压力的持续作用下,单位质量所占的容积。

### 4 原理

将一定质量的膨胀梗丝置于测量桶中,测定膨胀梗丝在一定时间和一定压力作用下所保持的容积。

### 5 仪器设备

#### 5.1 膨胀梗丝填充值测定仪应满足以下条件:

- 测量桶:圆柱型,内壁光滑洁净。内直径  $60.0\text{ mm}\pm 0.1\text{ mm}$ ,高度不小于  $100\text{ mm}$ 。
- 施力测头:表面光滑洁净,能够对试样产生  $9.80\text{ N}\pm 0.10\text{ N}$  的均匀压力,测头直径  $55.0\text{ mm}\pm 0.1\text{ mm}$ 。
- 施压速度: $19.5\text{ mm/s}\pm 0.5\text{ mm/s}$ 。
- 填充值传感器:能够准确测定试样柱高,准确到  $0.01\text{ mm}$ ;显示填充值准确到  $0.01\text{ mL/g}$ 。
- 时间控制器:时间控制准确度为  $\pm 0.5\text{ s}$ ,分辨力  $1\text{ s}$ ,且能满足  $30.0\text{ s}\pm 0.2\text{ s}$  的要求。

#### 5.2 天平:感量为 $0.01\text{ g}$ 。

#### 5.3 标准量块:高度为 $20.0\text{ mm}$ ,高度准确到 $0.01\text{ mm}$ 。

### 6 试样的采取及样品处理

#### 6.1 取样点:在膨胀梗丝风选落料出口。

6.2 每次试验样品不小于  $500\text{ g}$ 。测试前应对试样的含水率按 GB/T 16447 进行调节,使试样的含水率达到  $12.5\%\pm 0.5\%$ 。

6.3 将调节好含水率的实验室样品摊成规格约为  $30\text{ cm}\times 30\text{ cm}$  的正方形,沿正方形对角线将样品均匀分为四份,取其中两份,再按上述方法取其二分之一作为试样。

### 7 测定步骤

测定环境条件应符合 GB/T 16447 的要求。