



中华人民共和国国家标准

GB/T 3622—2023

代替 GB/T 3622—2012

钛及钛合金带、箔材

Titanium and titanium alloy strip and foil

2023-05-23 发布

2023-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本文件按照 GB/T 1.1—2020《标准化工作导则 第 1 部分：标准化文件的结构和起草规则》的规定起草。

本文件代替 GB/T 3622—2012《钛及钛合金带、箔材》。与 GB/T 3622—2012 相比，除结构调整和编辑性改动外，主要技术变化如下：

- a) 增加了“术语和定义”(见第 3 章)；
- b) 更改了 TA1、TA2 产品的技术要求，删除了 TA3、TA4(见表 5、表 6,2012 年版的表 1、表 2)；
- c) 增加了 TA0、TA1G、TA2G、TA3G、TA4G 产品的技术要求(见表 1、表 5、表 6)；
- d) 更改了产品的规格范围(见表 1,2012 年版的表 1)；
- e) 更改了外形尺寸及其允许偏差(见 5.2,2012 年版的 3.5)；
- f) 更改了弯曲性能要求(见 5.4,2012 年版的 3.4)；
- g) 更改了外观质量要求(见 5.4,2012 年版的 3.6)；
- h) 更改了化学成分的分析方法(见 6.1,2012 年版的 4.1)；
- i) 更改了室温拉伸性能试验方法(见 6.3,2012 年版的 4.2)；
- j) 更改了产品标志要求(见 8.1,2012 年版的 6.1)；
- k) 更改了包装要求(见 8.2,2012 年版的 6.2)。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别专利的责任。

本文件由中国有色金属工业协会提出。

本文件由全国有色金属标准化技术委员会(SAC/TC 243)归口。

本文件起草单位：宝钛集团有限公司、宝鸡钛业股份有限公司、有色金属技术经济研究院有限责任公司、湖南湘投金天钛金属股份有限公司、新疆湘润新材料科技有限公司、中铝沈阳有色金属加工有限公司、西安庄信新材料科技有限公司。

本文件主要起草人：冯军宁、刘娜、李晓军、杨娟丽、牛蓉蓉、高飞、张江峰、白智辉、马佳琨、解晨、齐航、王勤波、孔玢、同晓乐、戴山、郭磊、马忠贤、冯永琦、高颀。

本文件于 1983 年首次发布，1999 年第一次修订、2012 年第二次修订，本次为第三次修订。

钛及钛合金带、箔材

1 范围

本文件规定了钛及钛合金带、箔材(以下分别简称“带材”和“箔材”)的分类和标记、技术要求、试验方法、检验规则、标志、包装、运输、贮存及随行文件和订货单内容。

本文件适用于轧制方法生产的钛及钛合金带材和箔材。

2 规范性引用文件

下列文件中的内容通过文中的规范性引用而构成本文件必不可少的条款。其中,注日期的引用文件,仅该日期对应的版本适用于本文件;不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 228.1—2021 金属材料 拉伸试验 第1部分:室温试验方法

GB/T 232 金属材料 弯曲试验方法

GB/T 3620.1 钛及钛合金牌号和化学成分

GB/T 3620.2 钛及钛合金加工产品化学成分允许偏差

GB/T 4698(所有部分) 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法

GB/T 6611 钛及钛合金术语和金相图谱

GB/T 8180 钛及钛合金加工产品的包装、标志、运输和贮存

GB/T 38982 钛及钛合金加工产品外形尺寸检测方法

YS/T 1262 海绵钛、钛及钛合金化学分析方法 多元素含量的测定 电感耦合等离子体原子发射光谱法

3 术语和定义

GB/T 6611、GB/T 38982 界定的以及下列术语和定义适用于本文件。

3.1

带材 strip

厚度 0.10 mm~5.00 mm,宽度不大于 1 500 mm,以卷式供货的产品。

3.2

箔材 foil

厚度小于 0.10 mm,宽度不大于 300 mm,以卷式供货的产品。

4 分类和标记

4.1 产品分类

产品的牌号、状态、规格应符合表 1 的规定。