



中华人民共和国国家标准

GB/T 40266—2021

食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、 袋质量通则

Quality general rules of oxides barrier transparent plastics laminated films and
pouches for food packaging

2021-05-21 发布

2021-12-01 实施

国家市场监督管理总局
国家标准化管理委员会 发布

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

请注意本文件的某些内容可能涉及专利。本文件的发布机构不承担识别这些专利的责任。

本标准由中国轻工业联合会提出。

本标准由全国食品直接接触材料及制品标准化技术委员会(SAC/TC 397)归口。

本标准起草单位：福建省产品质量检验研究院、厦门金德威包装有限公司、佛山彩龙镀膜包装材料有限公司、福建省炎英包装科技有限公司、厦门富锦塑胶工业有限公司、乐凯华光印刷科技有限公司、达利食品集团有限公司、国家塑料制品质量监督检验中心(福州)、济南兰光机电技术有限公司、北京丹普客包装技术有限公司、博斯特(上海)有限公司、国家包装产品质量监督检验中心(济南)、泉州市华山彩色印刷有限公司、南京福仕保新材料有限公司、江苏彩华包装集团有限公司、浙江长宇新材料有限公司、中国塑料加工工业协会复合膜制品专业委员会。

本标准主要起草人：程氢、陈永煊、郭建新、赵波、林善华、蔡华庚、黄家辉、何则镱、王正华、夏嘉良、陈永群、高峰、王丹峰、姜允中、顾春生、林群、陈静、孙惠川、王微山、包燕敏、卢晓青、陈桓、吴明忠、陈秋莉。

食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、 袋质量通则

1 范围

本标准规定了食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋的分类与分级、要求、试验方法、检验规则、包装、标志、运输和贮存。

本标准适用于主要阻隔层为有面涂和底涂的镀氧化铝双向拉伸聚酯薄膜,镀氧化硅双向拉伸聚酯薄膜、双向拉伸聚酰胺薄膜,经干式复合或无溶剂复合而成的食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋。

本标准不适用于无面涂和底涂的食品包装用氧化物阻隔透明塑料复合膜、袋及食品包装用复合塑料盖膜。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

- GB/T 191 包装储运图示标志
- GB/T 1037—1988 塑料薄膜和片材透水蒸气性试验方法 杯式法
- GB/T 1038 塑料薄膜和薄片气体透过性试验方法 压差法
- GB/T 1040.3—2006 塑料 拉伸性能的测定 第3部分:薄膜和薄片的试验条件
- GB/T 2410—2008 透明塑料透光率和雾度的测定
- GB/T 2828.1—2012 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划
- GB/T 2918—2018 塑料 试样状态调节和试验的标准环境
- GB/T 6672 塑料薄膜和薄片 厚度测定 机械测量法
- GB/T 6673 塑料薄膜和薄片长度和宽度的测定
- GB/T 7707 凹版装潢印刷品
- GB/T 8808—1988 软质复合塑料材料剥离试验方法
- GB/T 10004—2008 包装用塑料复合膜、袋干法复合、挤出复合
- GB/T 10006 塑料薄膜和薄片摩擦系数测定方法
- GB 12904 商品条码 零售商品编码与条码表示
- GB/T 14257 商品条码 条码符号放置指南
- GB/T 14258 信息技术 自动识别与数据采集技术 条码符号印制质量的检验
- GB/T 17497.2 柔性版装潢印刷品 第2部分:塑料与金属箔类
- GB/T 18348 商品条码 条码符号印制质量的检验
- GB/T 19789 包装材料 塑料薄膜和薄片氧气透过性试验 库仑计检测法
- GB/T 26253 塑料薄膜和薄片水蒸气透过率的测定 红外检测器法
- QB/T 2358—1998(2009) 塑料薄膜包装袋热合强度试验方法