



中华人民共和国国家标准

GB/T 32835—2016

建筑采暖用钢制散热器配件 通用技术条件

General technical specification for steel heating radiator accessories

2016-08-29 发布

2017-07-01 实施

中华人民共和国国家质量监督检验检疫总局
中国国家标准化管理委员会 发布

目 次

前言	Ⅲ
1 范围	1
2 规范性引用文件	1
3 术语和定义	1
4 分类与标记	2
5 结构	3
6 要求	6
7 试验方法	8
8 检验规则	9
9 合格证、包装和贮运	12

前 言

本标准按照 GB/T 1.1—2009 给出的规则起草。

本标准由中华人民共和国住房和城乡建设部提出。

本标准由全国暖通空调及净化设备标准化技术委员会(SAC/TC 143)归口。

本标准负责起草单位:天津市建筑采暖散热器行业协会、中国建筑金属结构协会采暖散热器委员会。

本标准参加起草单位:辽宁省建筑金属结构协会、沈阳市吉水暖气厂、国家散热器检测中心、辽宁省水暖器材产品质量监督检验中心、天津市建设工程技术研究所、天津市产品质量监督检测技术研究院、天津市供热办、天津市东丽区宝兴机械有限公司、天津市然发钢管有限公司、天津市金立钢管有限公司、廊坊爵蒙暖通设备有限公司、廊坊舒适塑钢制品有限公司、芦台经济开发区金鑫董金属制品厂、天津金力通金属制品有限公司、天津市津暖散热器配件厂、唐山大通金属制品有限公司、山东邦泰散热器有限公司、哈尔滨帽儿山暖气片有限责任公司、佛山市太阳花散热器有限公司。

本标准主要起草人:赵卫平、吴辉敏、宋为民、陈明、王毅、齐嘉卉、杨金元、侯柏岩、支家强、许仕君、周志刚、王延升、李文晋、刘茂柏、孟凯、彭石磊、闫涛、高云飞、王久长、于克跃、夏世鹏、梁斌、罗卫东、王贺。

建筑采暖用钢制散热器配件 通用技术条件

1 范围

本标准规定了建筑采暖用钢制散热器配件的术语和定义、分类与标记、结构、要求、试验方法、检验规则以及合格证、包装和贮运。

本标准适用于符合 GB/T 29039 规定的钢制采暖散热器的片头、钢管、螺纹管口、丝堵、放气丝堵主要配件。

2 规范性引用文件

下列文件对于本文件的应用是必不可少的。凡是注日期的引用文件,仅注日期的版本适用于本文件。凡是不注日期的引用文件,其最新版本(包括所有的修改单)适用于本文件。

GB/T 223.60 钢铁及合金化学分析方法 高氯酸脱水重量法测定硅含量

GB/T 223.62 钢铁及合金化学分析方法 乙酸丁酯萃取光度法测定磷量

GB/T 223.63 钢铁及合金化学分析方法 高碘酸钠(钾)光度法测定锰量

GB/T 223.67 钢铁及合金 硫含量的测定 次甲基蓝分光光度法

GB/T 223.71 钢铁及合金化学分析方法 管式炉内燃烧后重量法测定碳含量

GB/T 241 金属管 液压试验方法

GB/T 699 优质碳素结构钢

GB/T 700 碳素结构钢

GB/T 985.1 气焊、焊条电弧焊、气体保护焊和高能束焊的推荐坡口

GB 2102 钢管的验收、包装、标志和质量证明书

GB/T 2828.1 计数抽样检验程序 第1部分:按接收质量限(AQL)检索的逐批检验抽样计划

GB/T 6461—2002 金属基体上金属和其他无机覆盖层 经腐蚀试验后的试样和试件的评级

GB/T 7307 55°非密封管螺纹

GB/T 10125 人造气氛腐蚀试样 盐雾试验

GB/T 12467.3 金属材料熔焊质量要求 第3部分:一般质量要求

GB/T 19866 焊接工艺规程及评定的一般原则

GB/T 29039 钢制采暖散热器

QB/T 3834 轻工产品金属镀层和化学处理层的厚度测试方法 磁性法

3 术语和定义

下列术语和定义适用于本文件。

3.1

片头 terminal part

冷轧钢板经冲压成型,与钢管对接焊组成钢制采暖散热器的部件。由两块材料加工成型的片头为合体片头,由单块材料加工成型的片头为整体片头。